



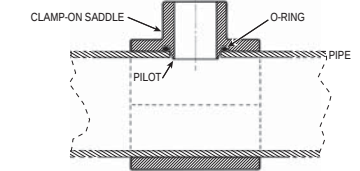
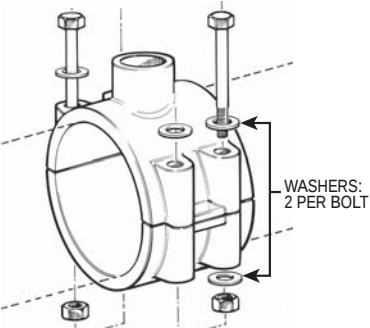
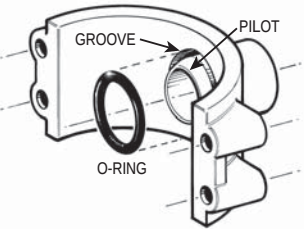
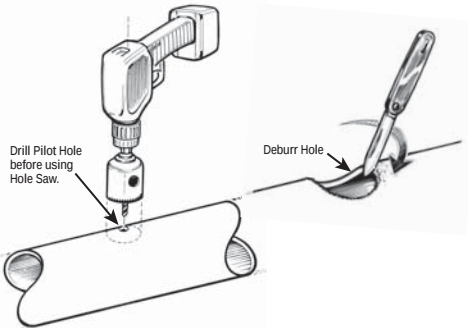
CLAMP-ON SADDLE
Installation Information



SIMPLE INSTALLATION

COS-3A-0207

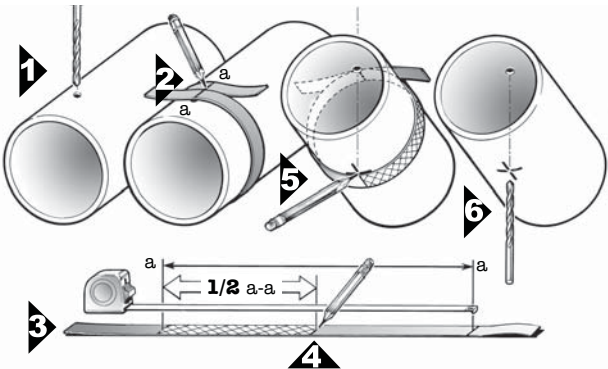
1. Using a standard hole-saw, cut specified hole in desired position on pipe according to recommended hole-saw size engraved on the saddle. *Note: Care must be taken to deburr hole and remove all residue from hole area to assure tight fit and avoid leakage.*
2. Fully seat O-ring in groove on underside of saddle outlet component. Position over hole and fully seat saddle onto pipe. *Note: Certain saddle outlets are piloted. Be sure pilot lip fully engages with hole in pipe.*



3. Place strap component opposite outlet and secure with bolts, nuts and washers. *Important: Washers MUST be placed under each bolt head and under each nut to avoid damage to saddle.*
4. Tighten bolts to specified torque.

Saddle Size	2	3	4	6 & Up
Recommended Bolt Torque - ft/lbs	8	8	8	10

5. Double Outlet Saddle Installation. Determine second outlet hole position as shown.



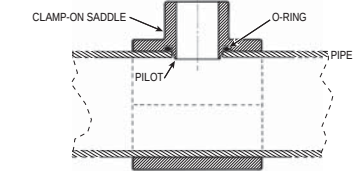
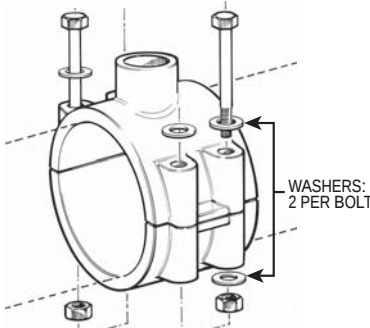
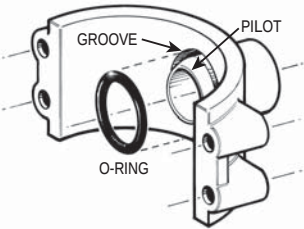
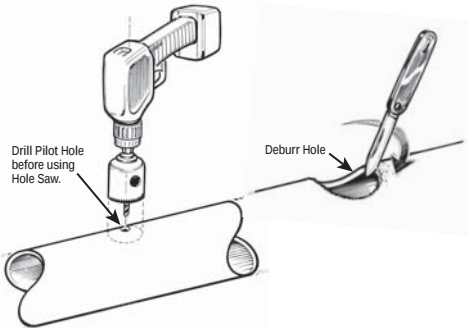
CLAMP-ON SADDLE
Installation Information



SIMPLE INSTALLATION

COS-3A-0207

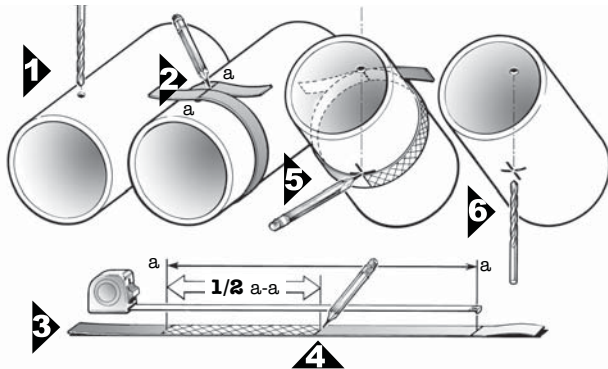
1. Using a standard hole-saw, cut specified hole in desired position on pipe according to recommended hole-saw size engraved on the saddle. *Note: Care must be taken to deburr hole and remove all residue from hole area to assure tight fit and avoid leakage.*
2. Fully seat O-ring in groove on underside of saddle outlet component. Position over hole and fully seat saddle onto pipe. *Note: Certain saddle outlets are piloted. Be sure pilot lip fully engages with hole in pipe.*



3. Place strap component opposite outlet and secure with bolts, nuts and washers. *Important: Washers MUST be placed under each bolt head and under each nut to avoid damage to saddle.*
4. Tighten bolts to specified torque.

Saddle Size	2	3	4	6 & Up
Recommended Bolt Torque - ft/lbs	8	8	8	10

5. Double Outlet Saddle Installation. Determine second outlet hole position as shown.



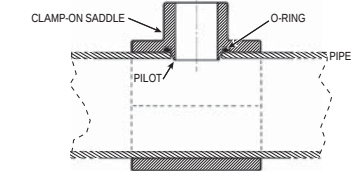
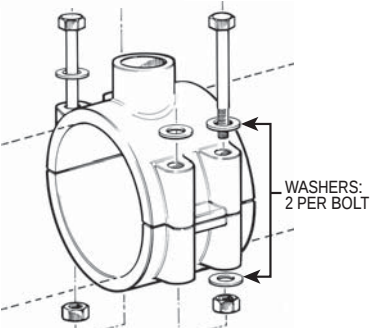
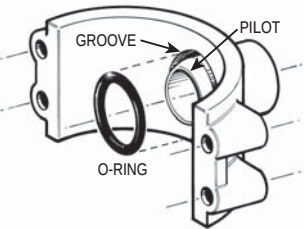
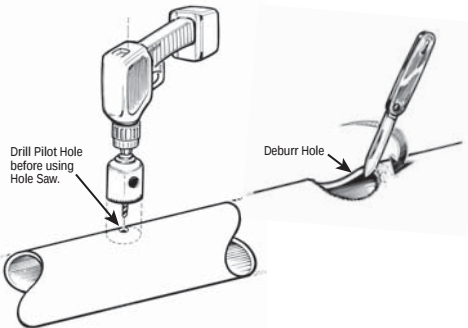
CLAMP-ON SADDLE
Installation Information



SIMPLE INSTALLATION

COS-3A-0207

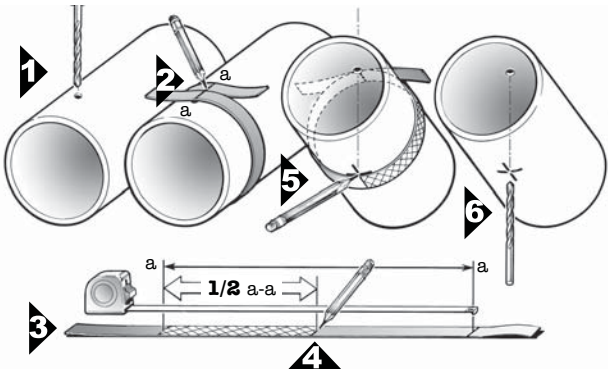
1. Using a standard hole-saw, cut specified hole in desired position on pipe according to recommended hole-saw size engraved on the saddle. *Note: Care must be taken to deburr hole and remove all residue from hole area to assure tight fit and avoid leakage.*
2. Fully seat O-ring in groove on underside of saddle outlet component. Position over hole and fully seat saddle onto pipe. *Note: Certain saddle outlets are piloted. Be sure pilot lip fully engages with hole in pipe.*



3. Place strap component opposite outlet and secure with bolts, nuts and washers. *Important: Washers MUST be placed under each bolt head and under each nut to avoid damage to saddle.*
4. Tighten bolts to specified torque.

Saddle Size	2	3	4	6 & Up
Recommended Bolt Torque - ft/lbs	8	8	8	10

5. Double Outlet Saddle Installation. Determine second outlet hole position as shown.



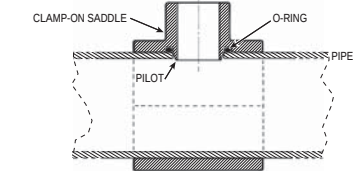
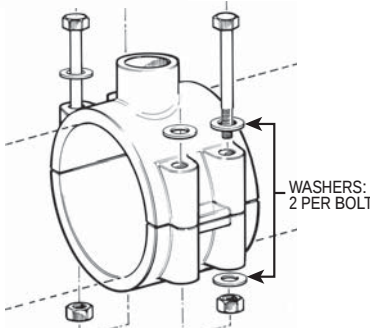
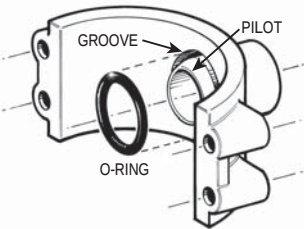
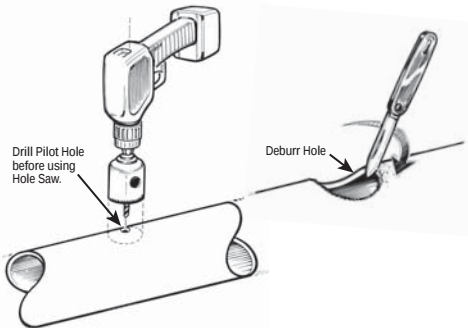
CLAMP-ON SADDLE
Installation Information



SIMPLE INSTALLATION

COS-3A-0207

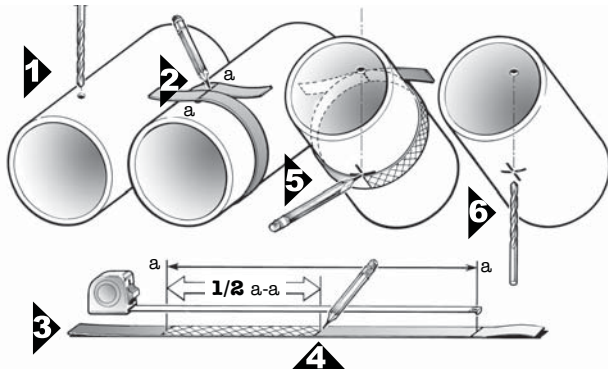
1. Using a standard hole-saw, cut specified hole in desired position on pipe according to recommended hole-saw size engraved on the saddle. *Note: Care must be taken to deburr hole and remove all residue from hole area to assure tight fit and avoid leakage.*
2. Fully seat O-ring in groove on underside of saddle outlet component. Position over hole and fully seat saddle onto pipe. *Note: Certain saddle outlets are piloted. Be sure pilot lip fully engages with hole in pipe.*



3. Place strap component opposite outlet and secure with bolts, nuts and washers. *Important: Washers MUST be placed under each bolt head and under each nut to avoid damage to saddle.*
4. Tighten bolts to specified torque.

Saddle Size	2	3	4	6 & Up
Recommended Bolt Torque - ft/lbs	8	8	8	10

5. Double Outlet Saddle Installation. Determine second outlet hole position as shown.





SILLETA CON ABRAZADERA

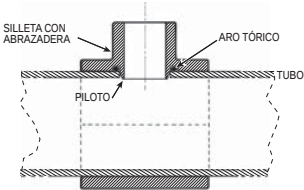
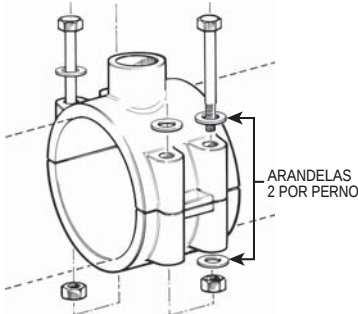
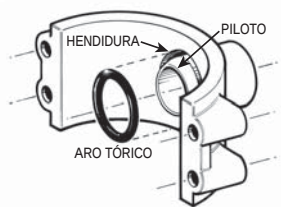
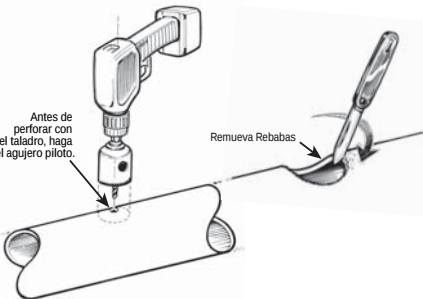
Información de Instalación



INSTALACIÓN SIMPLE

COS-3A-0207

- Utilice un taladro para abrir el orificio especificado en la posición deseada de la tubería, del acuerdo al tamaño de sierra recomendado que está grabado en la silleta. *Nota: Se debe tener cuidado de rebabar el orificio y eliminar todos los residuos circundantes para asegurar una conexión segura y evitar fugas.*
- Introduzca el aro tórico en la hendidura de la sección de la silleta que tiene el orificio de salida. Coloque la silleta sobre el orificio de la tubería. *Nota: Los orificios de salida de las silletas tienen pilotos. Asegúrese de que el reborde del piloto entre bien en el orificio de la tubería.*

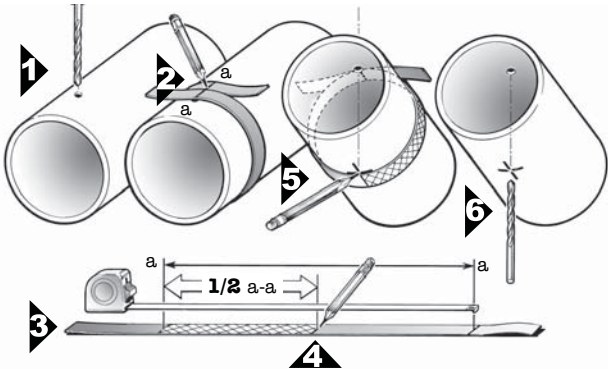


- Coloque la sección que tiene las abrazaderas en la parte posterior de la tubería y fijela con los pernos (4), las tuercas (4) las arandelas (8). *Importante: Las arandelas DEBEN quedar bajo la cabeza de cada perno (1) y de cadatuercas (1) para no dañar la hidrotoma.*

- Apriete cada perno al nivel de torsión especificado:

Tamaños de Silletas	2	3	4	6 y asendiendo
Esfuerzo de Torsión Recomendado del Perno - pie/lbs	8	8	8	10

- Instalación de Silleta con doble salida. Determine la posición del orificio según ilustrado.



SILLETA CON ABRAZADERA

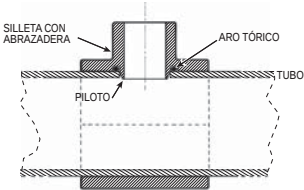
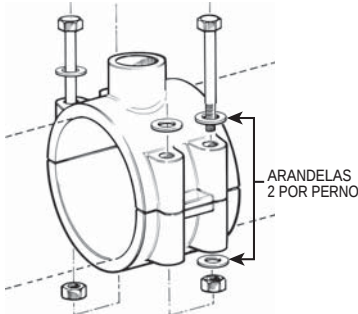
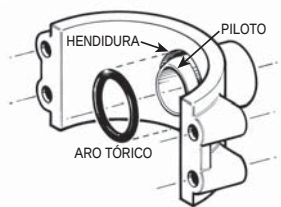
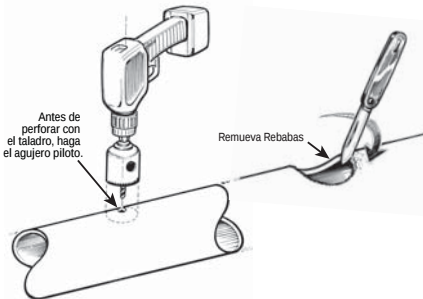
Información de Instalación



INSTALACIÓN SIMPLE

COS-3A-0207

- Utilice un taladro para abrir el orificio especificado en la posición deseada de la tubería, del acuerdo al tamaño de sierra recomendado que está grabado en la silleta. *Nota: Se debe tener cuidado de rebabar el orificio y eliminar todos los residuos circundantes para asegurar una conexión segura y evitar fugas.*
- Introduzca el aro tórico en la hendidura de la sección de la silleta que tiene el orificio de salida. Coloque la silleta sobre el orificio de la tubería. *Nota: Los orificios de salida de las silletas tienen pilotos. Asegúrese de que el reborde del piloto entre bien en el orificio de la tubería.*

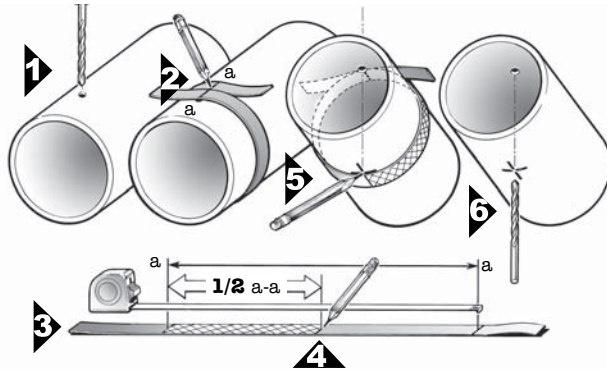


- Coloque la sección que tiene las abrazaderas en la parte posterior de la tubería y fijela con los pernos (4), las tuercas (4) las arandelas (8). *Importante: Las arandelas DEBEN quedar bajo la cabeza de cada perno (1) y de cadatuercas (1) para no dañar la hidrotoma.*

- Apriete cada perno al nivel de torsión especificado:

Tamaños de Silletas	2	3	4	6 y asendiendo
Esfuerzo de Torsión Recomendado del Perno - pie/lbs	8	8	8	10

- Instalación de Silleta con doble salida. Determine la posición del orificio según ilustrado.



SILLETA CON ABRAZADERA

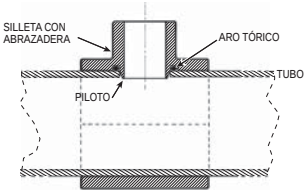
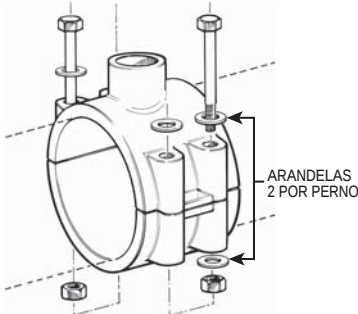
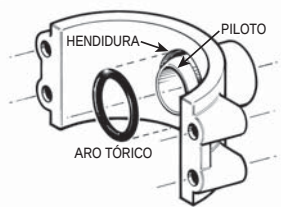
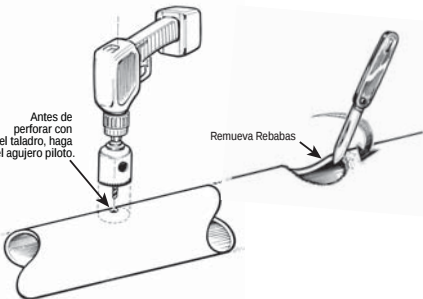
Información de Instalación



INSTALACIÓN SIMPLE

COS-3A-0207

- Utilice un taladro para abrir el orificio especificado en la posición deseada de la tubería, del acuerdo al tamaño de sierra recomendado que está grabado en la silleta. *Nota: Se debe tener cuidado de rebabar el orificio y eliminar todos los residuos circundantes para asegurar una conexión segura y evitar fugas.*
- Introduzca el aro tórico en la hendidura de la sección de la silleta que tiene el orificio de salida. Coloque la silleta sobre el orificio de la tubería. *Nota: Los orificios de salida de las silletas tienen pilotos. Asegúrese de que el reborde del piloto entre bien en el orificio de la tubería.*

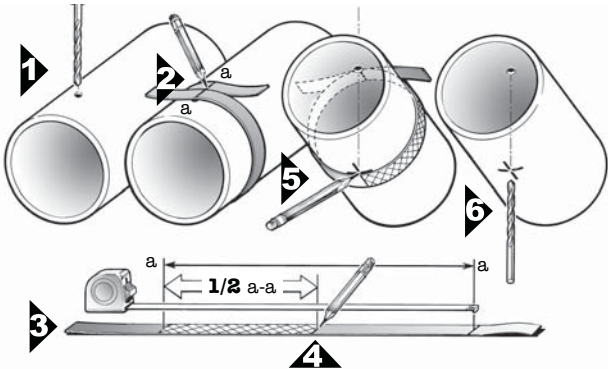


- Coloque la sección que tiene las abrazaderas en la parte posterior de la tubería y fijela con los pernos (4), las tuercas (4) las arandelas (8). *Importante: Las arandelas DEBEN quedar bajo la cabeza de cada perno (1) y de cadatuercas (1) para no dañar la hidrotoma.*

- Apriete cada perno al nivel de torsión especificado:

Tamaños de Silletas	2	3	4	6 y asendiendo
Esfuerzo de Torsión Recomendado del Perno - pie/lbs	8	8	8	10

- Instalación de Silleta con doble salida. Determine la posición del orificio según ilustrado.



SILLETA CON ABRAZADERA

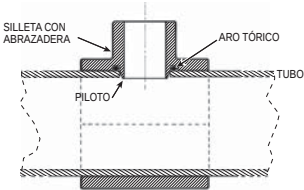
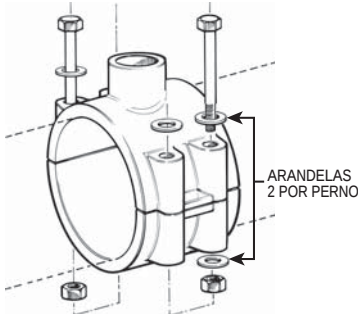
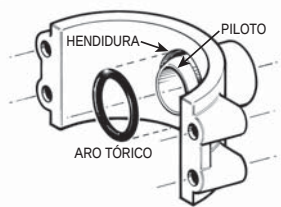
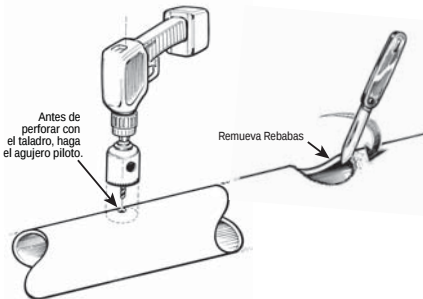
Información de Instalación



INSTALACIÓN SIMPLE

COS-3A-0207

- Utilice un taladro para abrir el orificio especificado en la posición deseada de la tubería, del acuerdo al tamaño de sierra recomendado que está grabado en la silleta. *Nota: Se debe tener cuidado de rebabar el orificio y eliminar todos los residuos circundantes para asegurar una conexión segura y evitar fugas.*
- Introduzca el aro tórico en la hendidura de la sección de la silleta que tiene el orificio de salida. Coloque la silleta sobre el orificio de la tubería. *Nota: Los orificios de salida de las silletas tienen pilotos. Asegúrese de que el reborde del piloto entre bien en el orificio de la tubería.*



- Coloque la sección que tiene las abrazaderas en la parte posterior de la tubería y fijela con los pernos (4), las tuercas (4) las arandelas (8). *Importante: Las arandelas DEBEN quedar bajo la cabeza de cada perno (1) y de cadatuercas (1) para no dañar la hidrotoma.*

- Apriete cada perno al nivel de torsión especificado:

Tamaños de Silletas	2	3	4	6 y asendiendo
Esfuerzo de Torsión Recomendado del Perno - pie/lbs	8	8	8	10

- Instalación de Silleta con doble salida. Determine la posición del orificio según ilustrado.

