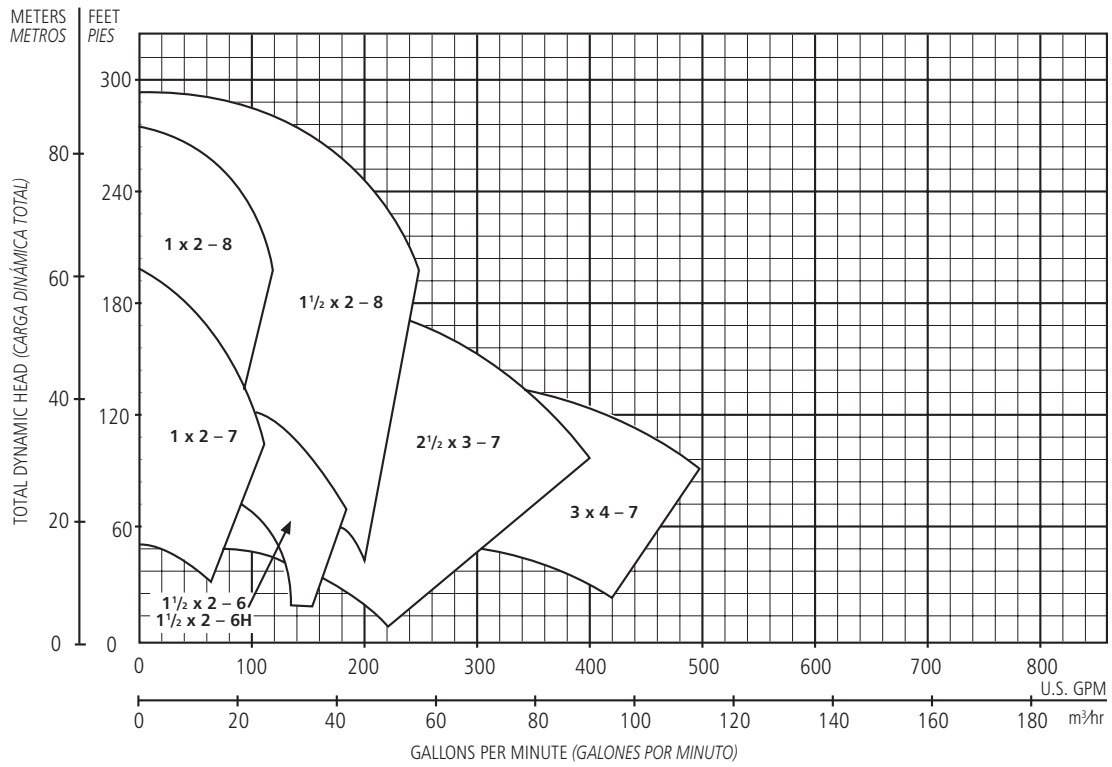
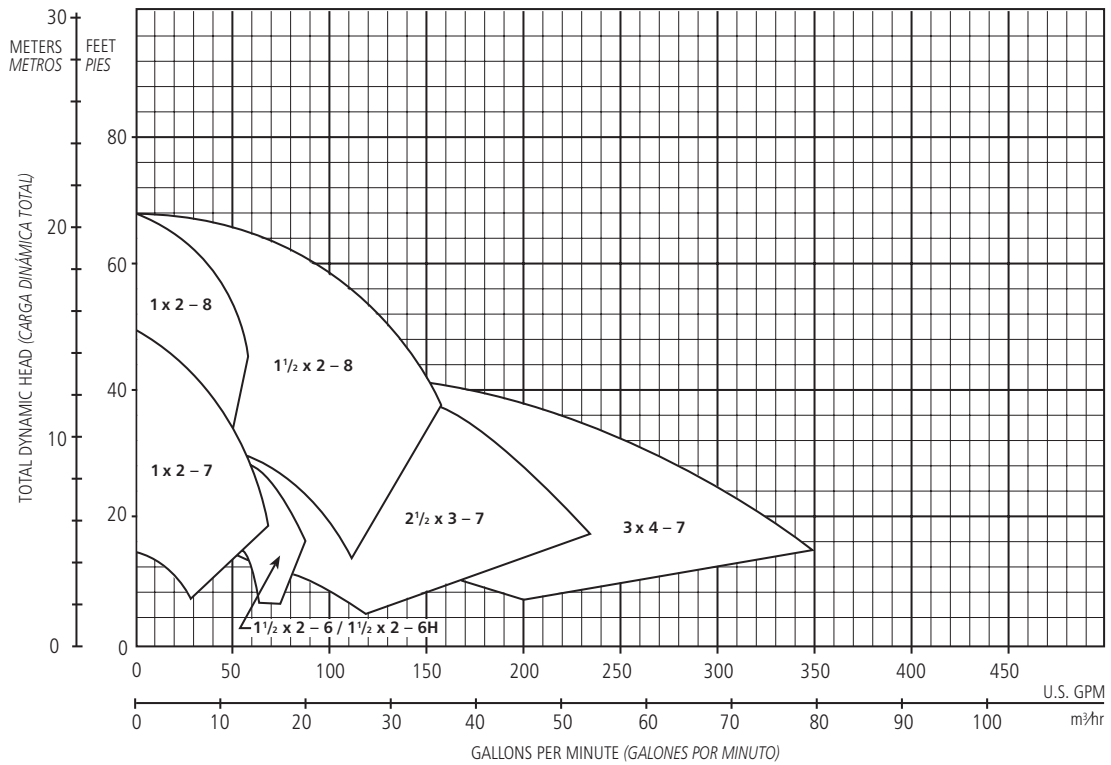


Performance Coverage
Curvas de desempeño

3500 Coverage Curve, Curva de alcance 3500



1750 Coverage Curve, Curva de alcance 1750



3656/3756 S-Group Numbering System For All Units Built After June 1, 1998

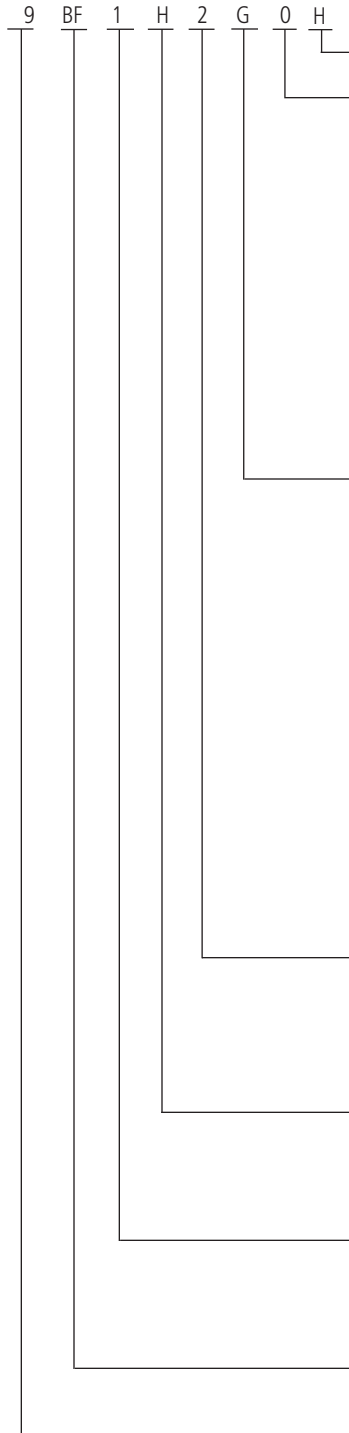
Sistema de numeración del Grupo S, modelos 3656/3756, para todas las unidades fabricadas luego del 1° de junio de 1998

The various versions of the 3656 and 3756 S-Group are identified by a product code number on the pump label. This number is also the catalog number for the pump. The meaning of each digit in the product code number is shown below.

Not all combinations of motor, impeller and seal options are available for every pump model. Please check with Goulds on non-cataloged numbers.

Not recommended for operation beyond printed H-Q curve. For critical application conditions consult factory.

Example Product Code, Ejemplo del código de producto



High Head Impeller (1½ x 2 – 6H Only), Impulsor de carga alta (1½ x 2 – 6H únicamente)

Mechanical Seal and O-ring, Sello mecánico y anillo en O

Type 21 Mechanical Seal, Tipo 21 sello mecánico					
Seal Code, Código del Sello	Rotary, Rotativo	Stationary, Estacionario	Elastomers, Elastómeros	Metal Parts, Partes Metálicas	Part No., Pieza Número
0	Carbon, Carbón	Ceramic, Cerámica	BUNA-N	316 SS, 316 Acero inoxidable	10K13
1		Sil-Carbide, Carburo de sílice	EPR		10K19
3			Viton		10K27
5	Sil-Carbide				10K64
9	Packed Box Design with BUNA O-Ring, Diseño de prensaestopas empacado con anillo en O de BUNA				15K16

Note: 10K27 replaces obsolete 10K25, **Nota:** La 10K27 reemplaza la obsoleta 10K25.

Impeller Option Code, Código de opción de impulsor

Impeller Code, Código del impulsor	22BF	9BF	3BF		5BF	4BF	6BF
	1 x 2 – 7	1 x 2 – 8	1½ x 2 – 6	1½ x 2 – 6H	1½ x 2 – 8	2½ x 3 – 7	3 x 4 – 7
	Dia.	Dia.	Dia.	Dia.	Dia.	Dia.	Dia.
A	6¾"	8½"	5½"	5½"	8½"	7½"	7½"
B	6⅞"	7⅞"	5⅞"	5⅞"	7⅞"	6⅞"	6⅞"
C	6	7⅞"	5⅞"		6¾"	6⅞"	5½"
D	5¾"	7	4¾"		5¾"	6	4½"
E	5½"	6½"			7¾"	5½"	5½"
F	5½"	6⅞"			7	5½"	6
G	4½"	5⅞"			6¼"	5⅞"	
H	4½"	5⅞"			6⅞"	4¾"	
J	4¾"					4½"	
K	4½"					4½"	
L	3½"						

Driver, Elemento motor

1 = 1 PH, fase, ODP 4 = 1PH, fase, TEFC 7 = 3 PH, fases, XP 0 = 1 PH, fase, XP
 2 = 3 PH, fases, ODP 5 = 3 PH, TEFC 8 = 575 V, XP
 3 = 575 V, ODP 6 = 575 V, TEFC 9 = 3 PH, fases, TEFC, PREFF
 1 PH, fase = Monofásico; 3 PH, fases = Trifásico

HP Rating, Potencia nominal, HP

C = ½ HP F = 1½ HP J = 5 HP M = 15 HP
 D = ¾ HP G = 2 HP K = 7½ HP N = 20 HP
 E = 1 HP H = 3 HP L = 10 HP

Driver: Hertz/Pole/RPM, Elemento motor: Hertz/Polos/RPM

1 = 60 Hz, 2 pole, 3500 RPM 4 = 50 Hz, 2 pole, 2900 RPM
 2 = 60 Hz, 4 pole, 1750 RPM 5 = 50 Hz, 4 pole, 1450 RPM
 3 = 60 Hz, 6 pole, 1150 RPM

Material, Material

BF = Bronze fitted, Accesorios de bronce AI = All iron, Todo hierro AB = All bronze, Todo bronce

Pump Size, Tamaño de bomba

3 = 1½ x 2 – 6(H) 5 = 1½ x 2 – 8 9 = 1 x 2 – 8 The 1 x 2 – 8 and 1 x 2 – 7 are only available in Bronze Fitted.
 4 = 2½ x 3 – 7 6 = 3 x 4 – 7 22 = 1 x 2 – 7 Los tamaños 1 x 2 – 8 y 1 x 2 – 7 están disponibles con accesorios de bronce únicamente.

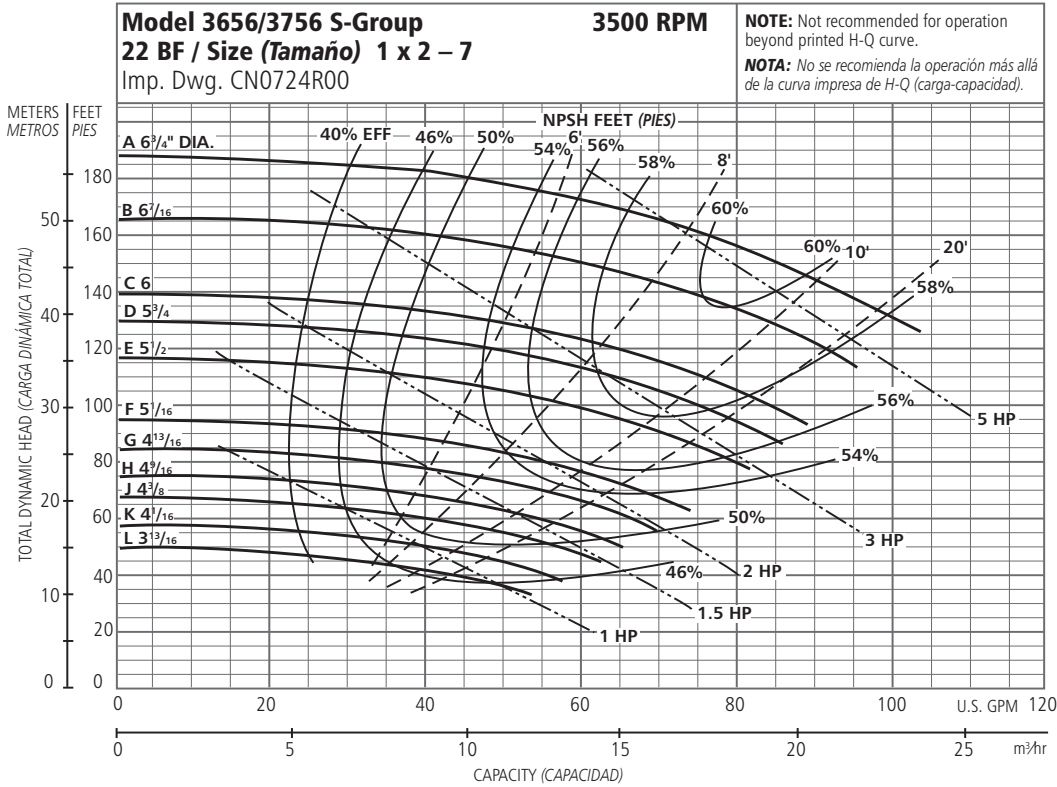
For frame mounted version, substitute the letters "FRM" in these positions.

Para las versiones de montaje en bastidor, reemplazar las letras en esta ubicación con "FRM".

Performance Curves – 60 Hz, 3500 RPM Curvas de desempeño – 60 Hz, 3500 RPM

These curves show the performance of the 3656 and 3756 at 3500 RPM and 1750 RPM, 60 Hz, and at 2900 RPM and 1450 RPM, 50 Hz. Standard impeller trims are shown.

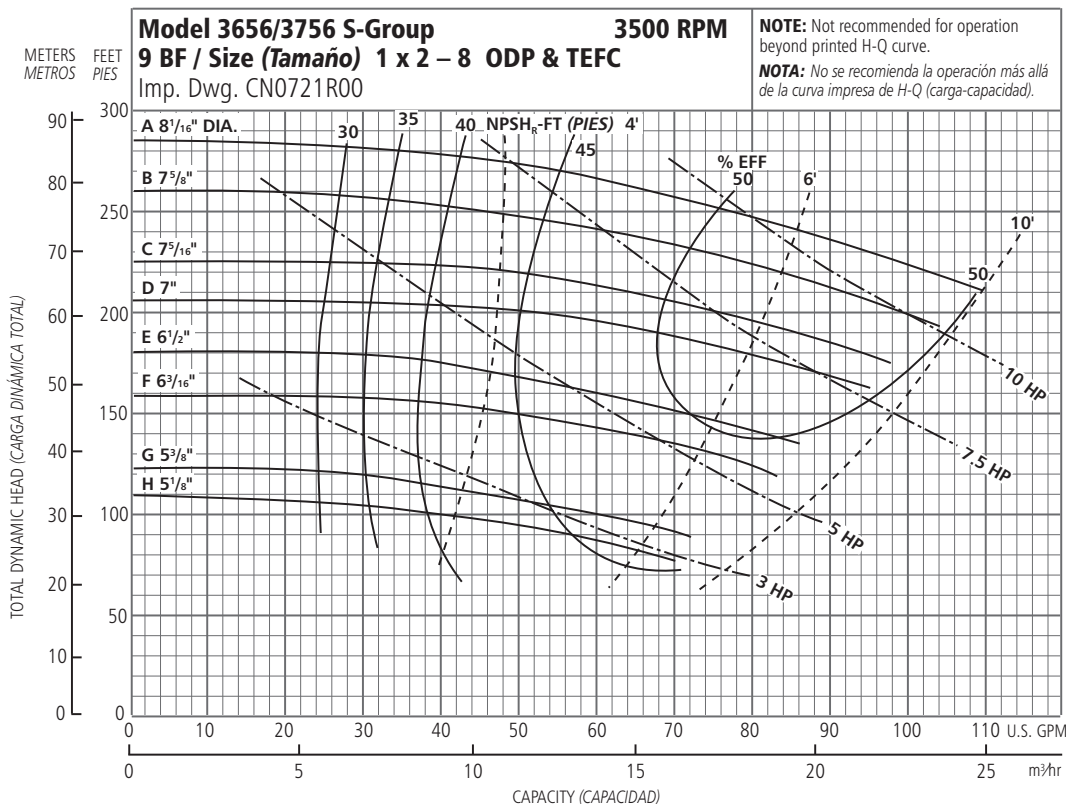
Estas curvas ilustran el desempeño de los modelos 3656 y 3756 operando a 3500 RPM y 1750 RPM en 60 Hz, y a 2900 RPM y 1450 RPM en 50 Hz. Se muestran los diámetros de impulsor estándar.



Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	6 3/4"
B	6 7/16
C	6
D	5 3/4
E	5 1/2
F	5 1/16
G	4 13/16
H	4 7/16
J	4 3/8
K	4 1/16
L	3 13/16

NOTE: Pump will pass a sphere to 3/16" diameter.

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 3/16" de pulgada de diámetro.

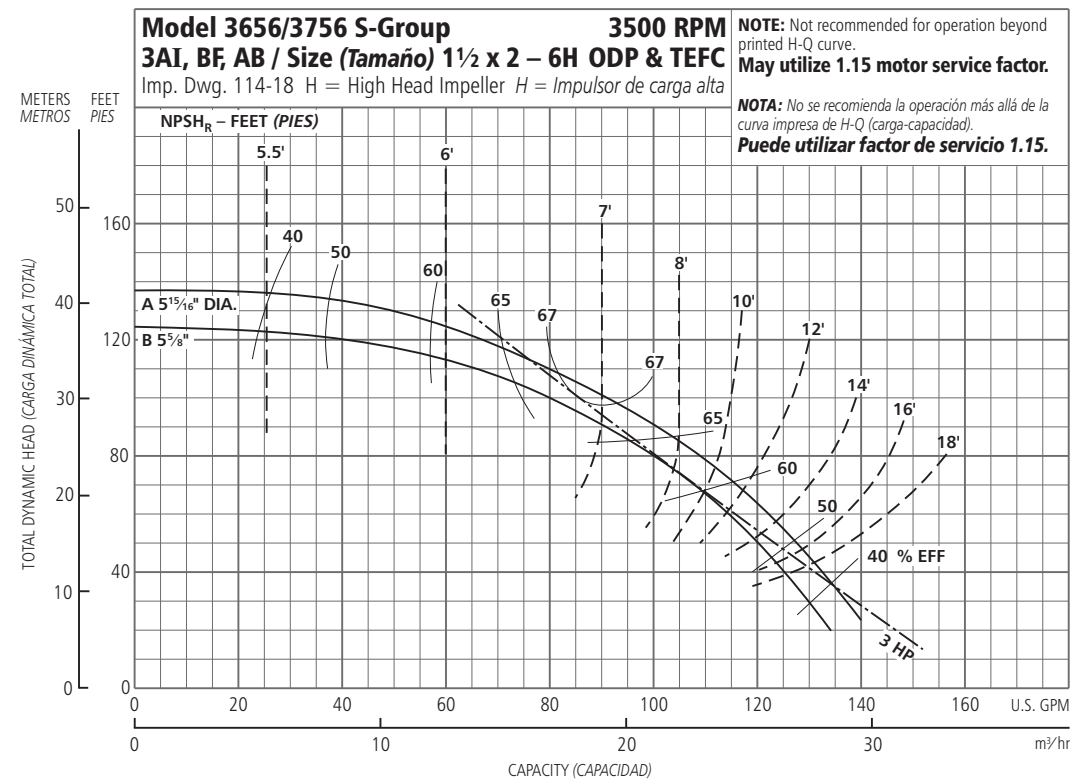
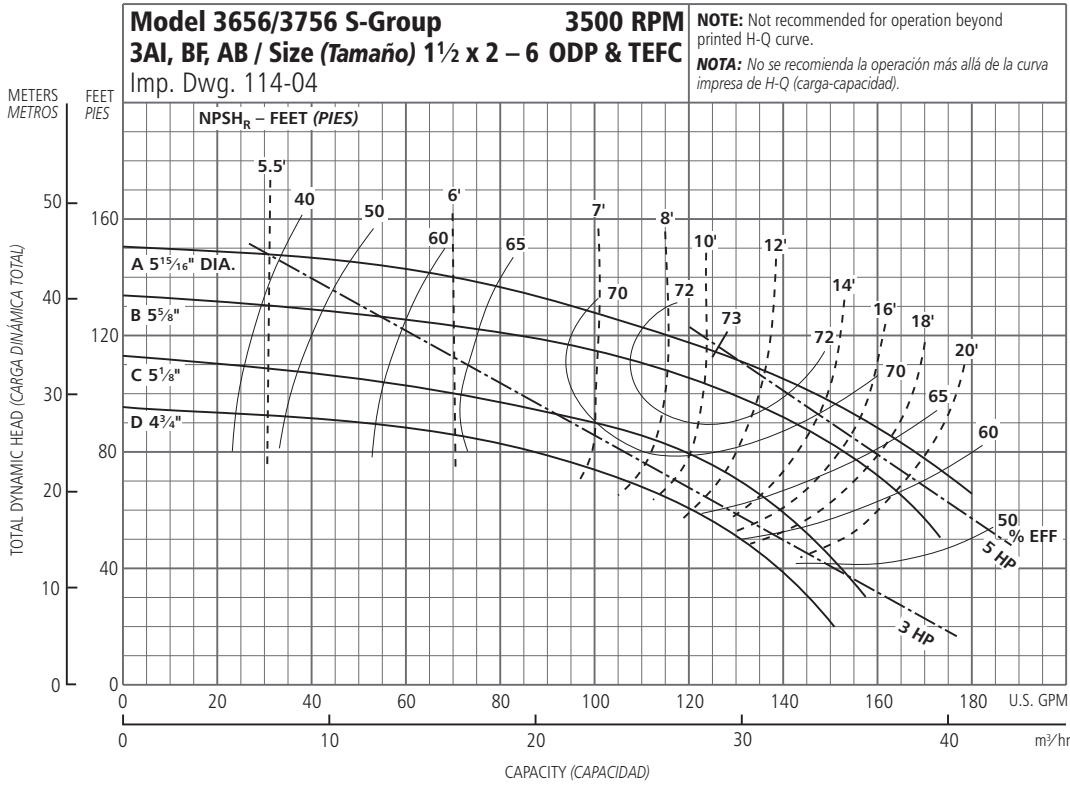


Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	8 1/16"
B	7 5/8"
C	7 5/16
D	7
E	6 1/2
F	6 3/16
G	5 3/8
H	5 1/8

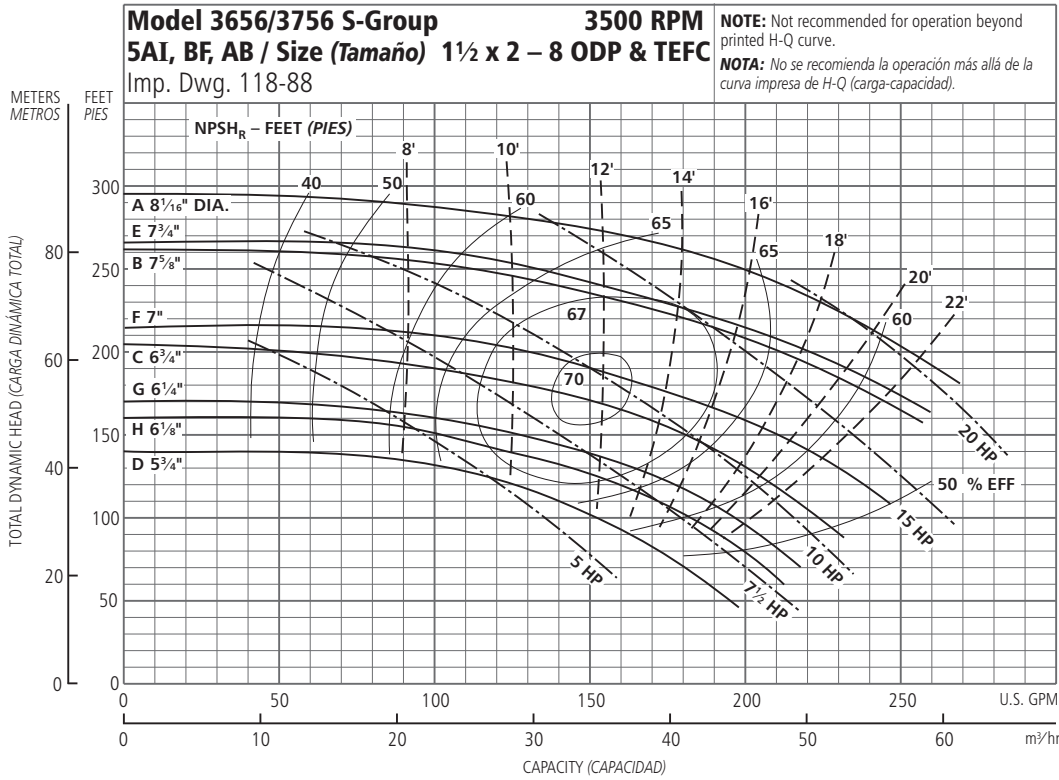
NOTE: Pump will pass a sphere to 3/16" diameter.

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 3/16" de pulgada de diámetro.

Performance Curves – 60 Hz, 3500 RPM
Curvas de desempeño – 60 Hz, 3500 RPM

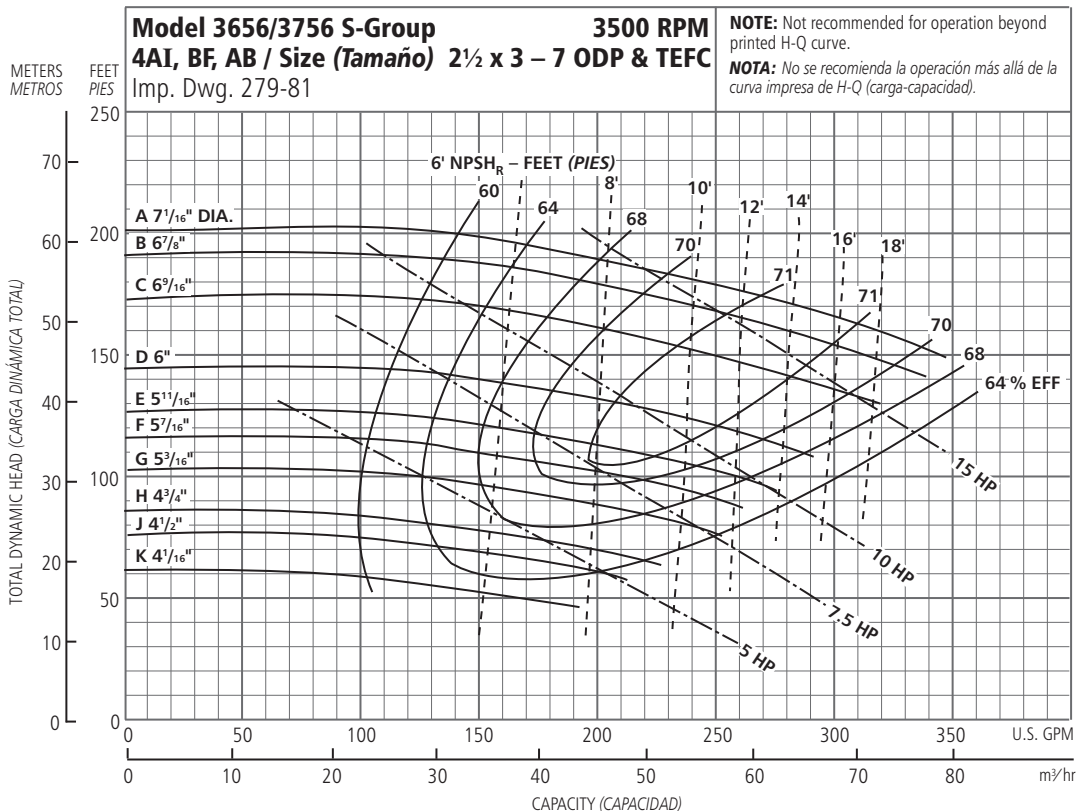


Performance Curves – 60 Hz, 3500 RPM
Curvas de desempeño – 60 Hz, 3500 RPM



Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	8 1/16"
E	7 3/4"
B	7 5/8"
F	7"
C	6 3/4"
G	6 1/4"
H	6 1/8"
D	5 3/4"

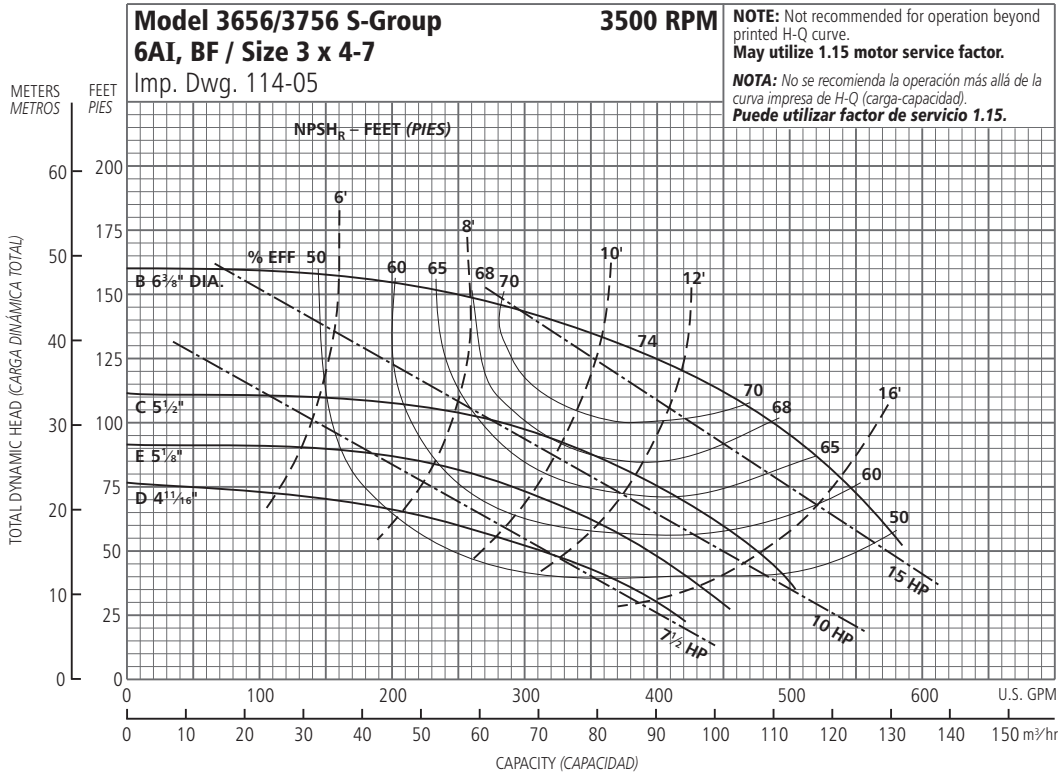
NOTE: Pump will pass a sphere to 5/16" diameter.
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 5/16" de pulgada de diámetro.



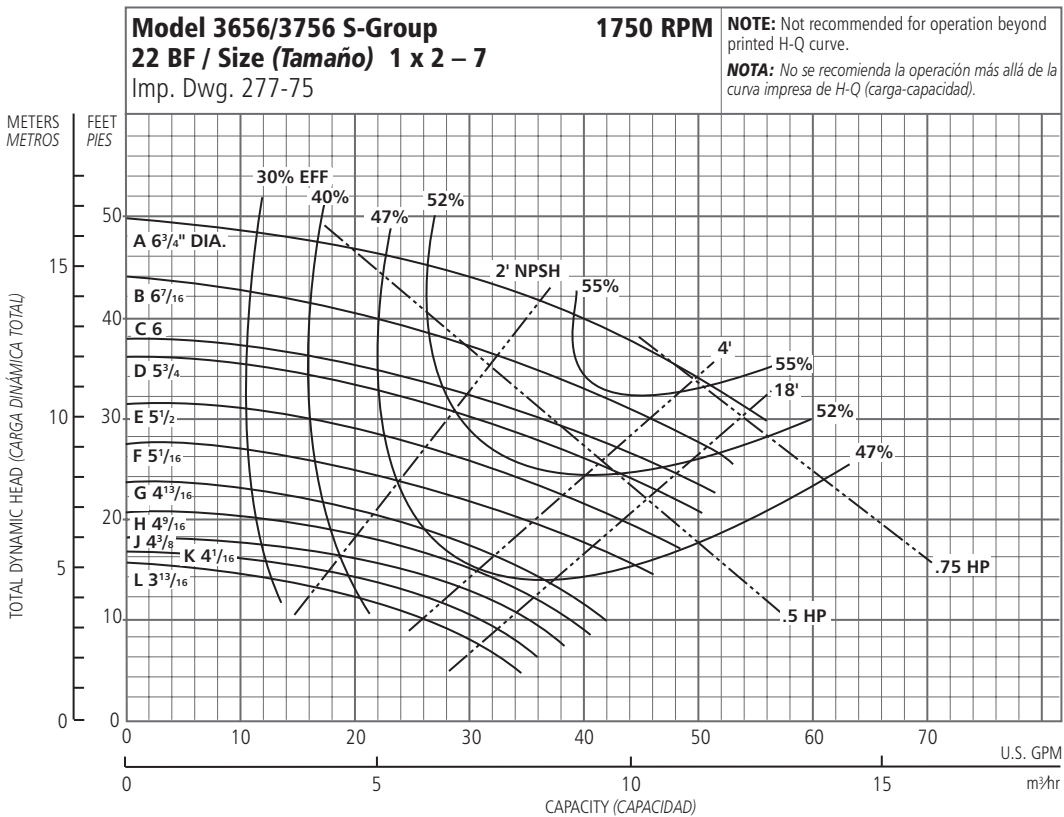
Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	7 1/16"
B	6 7/8"
C	6 9/16"
D	6"
E	5 11/16"
F	5 7/16"
G	5 3/16"
H	4 3/4"
J	4 1/2"
K	4 1/16"

NOTE: Pump will pass a sphere to 7/16" diameter.
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 7/16" de pulgada de diámetro.

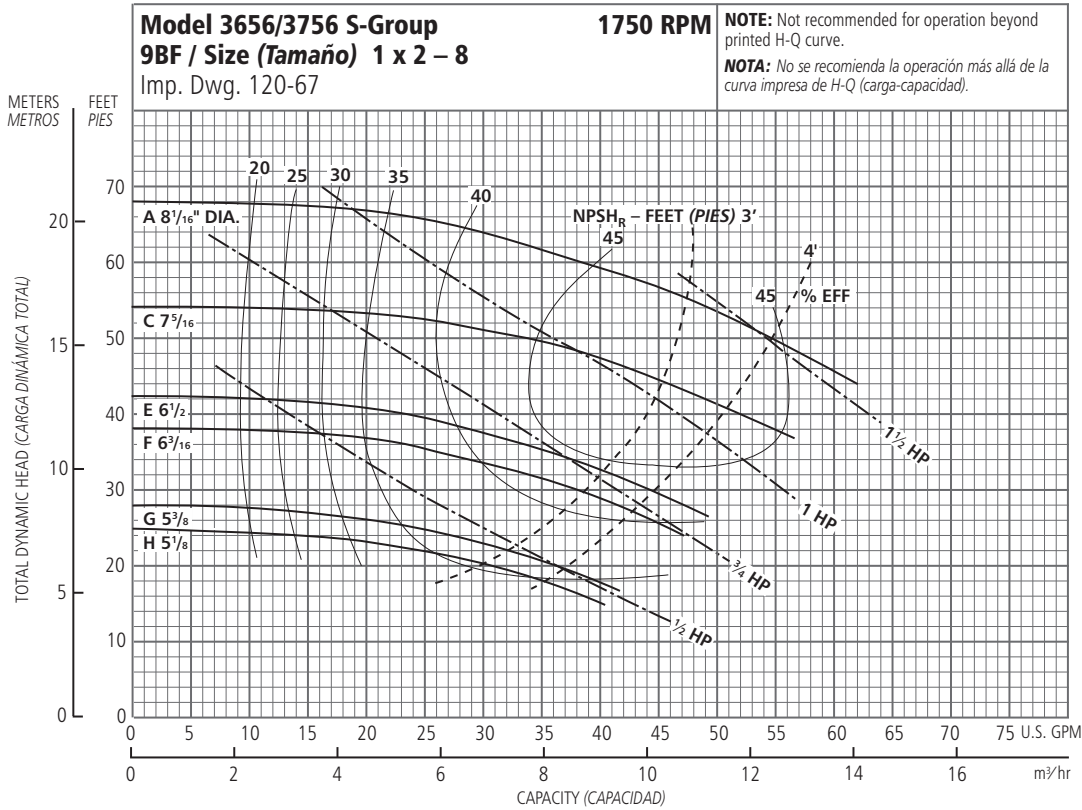
Performance Curves – 60 Hz, 3500 RPM
Curvas de desempeño – 60 Hz, 3500 RPM



Performance Curves – 60 Hz, 1750 RPM
Curvas de desempeño – 60 Hz, 1750 RPM

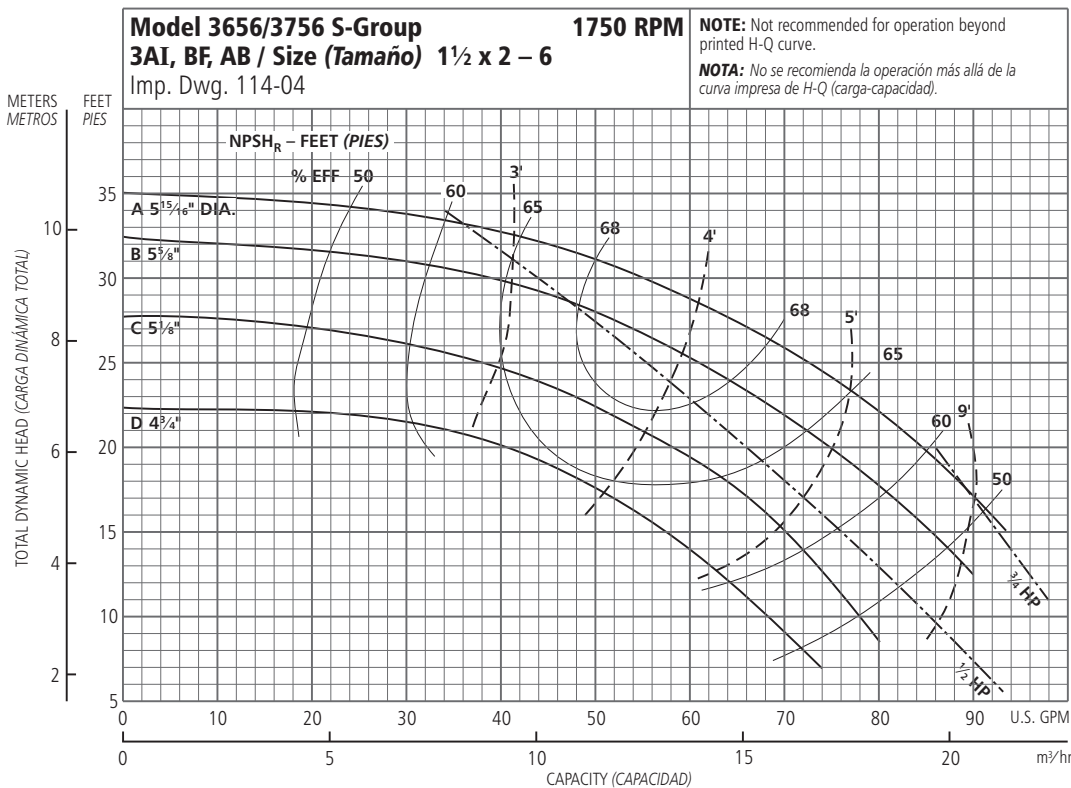


Performance Curves – 60 Hz, 1750 RPM
Curvas de desempeño – 60 Hz, 1750 RPM



Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	8 ³ / ₁₆ "
C	7 ⁷ / ₁₆ "
E	6 ¹ / ₂ "
F	6 ³ / ₁₆ "
G	5 ³ / ₈ "
H	5 ¹ / ₈ "

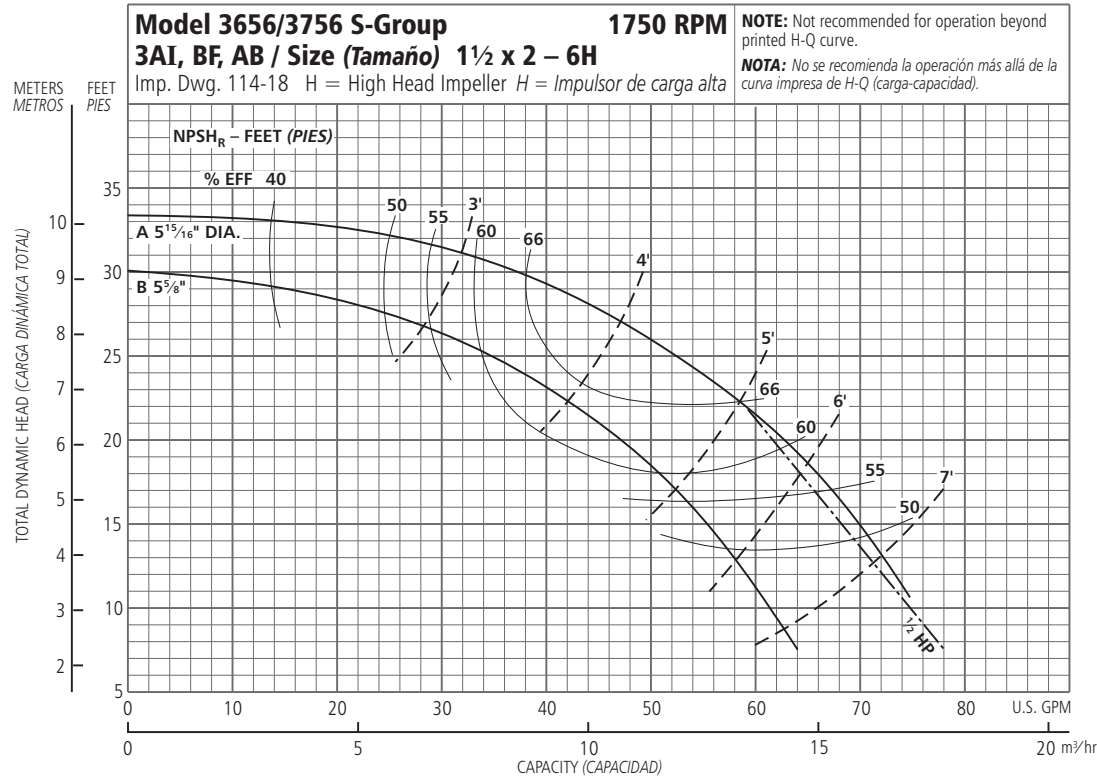
NOTE: Pump will pass a sphere to ³/₁₆" diameter.
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta ³/₁₆ de pulgada de diámetro.



Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	5 ¹⁵ / ₁₆ "
B	5 ³ / ₈ "
C	5 ¹ / ₈ "
D	4 ³ / ₄ "

NOTE: Pump will pass a sphere to ⁵/₁₆" diameter.
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta ⁵/₁₆ de pulgada de diámetro.

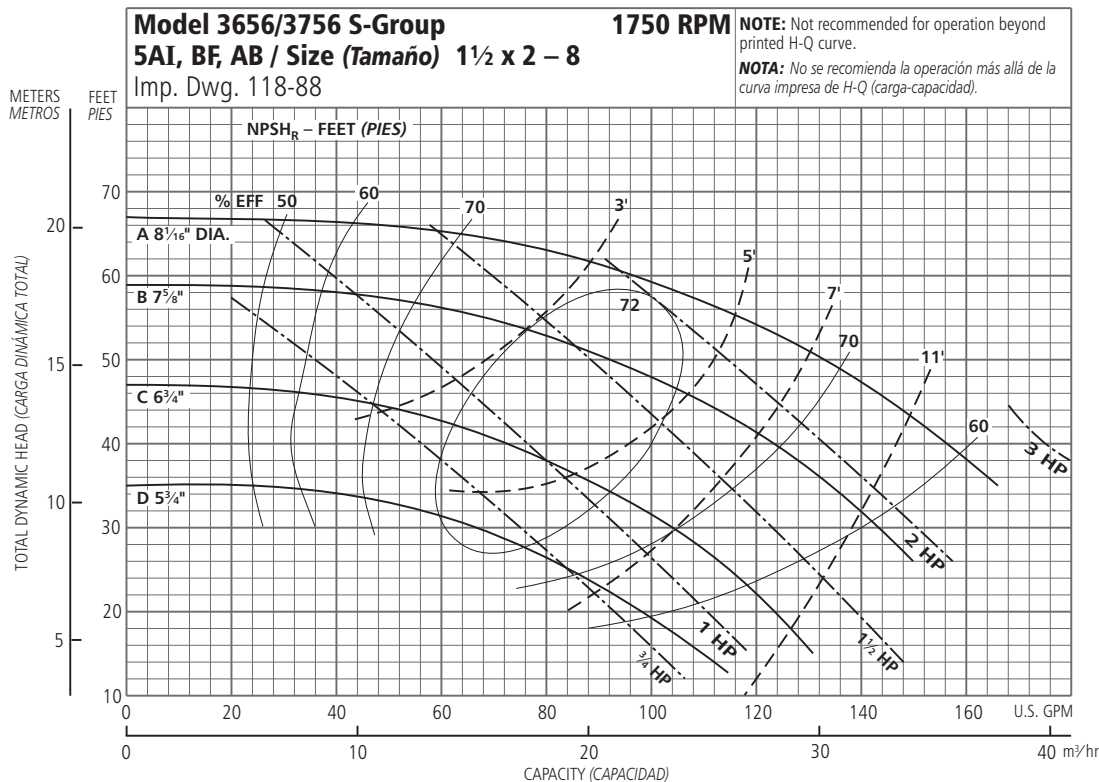
Performance Curves – 60 Hz, 1750 RPM
Curvas de desempeño – 60 Hz, 1750 RPM



Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	5 15/16"
B	5 5/8"

NOTE: Pump will pass a sphere to 3/16" diameter.

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 3/16 de pulgada de diámetro.

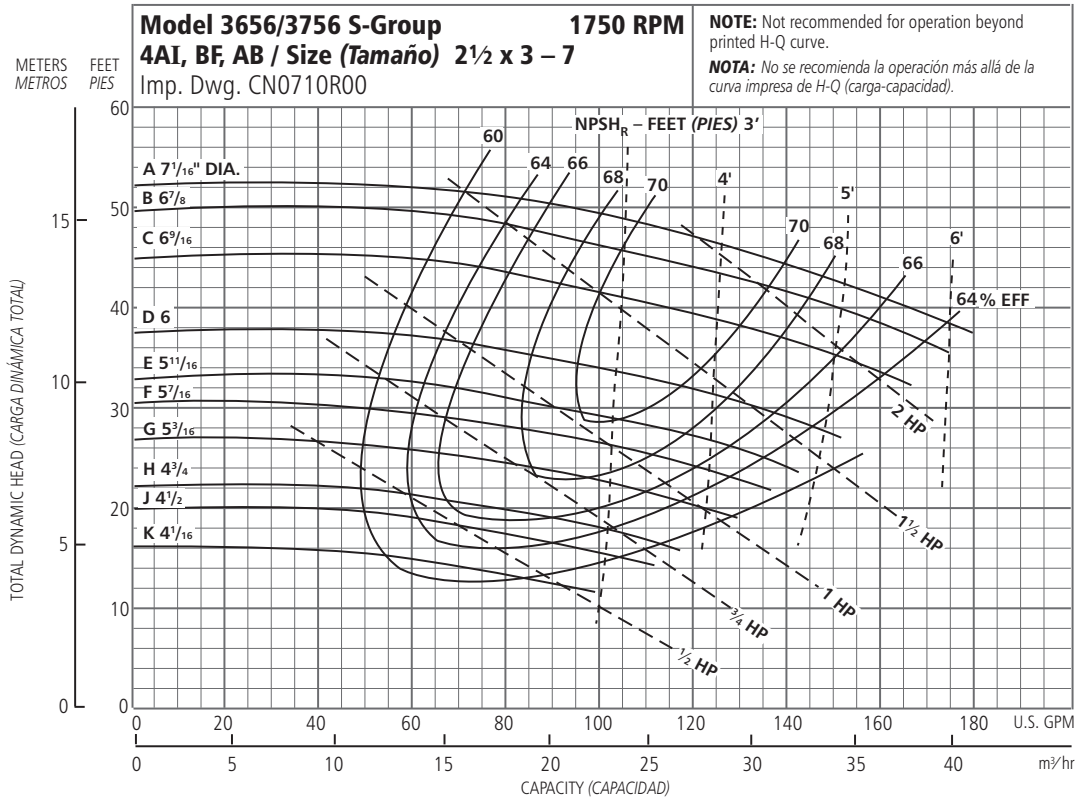


Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	8 1/16"
B	7 7/8"
C	6 3/4"
D	5 3/4"

NOTE: Pump will pass a sphere to 5/16" diameter.

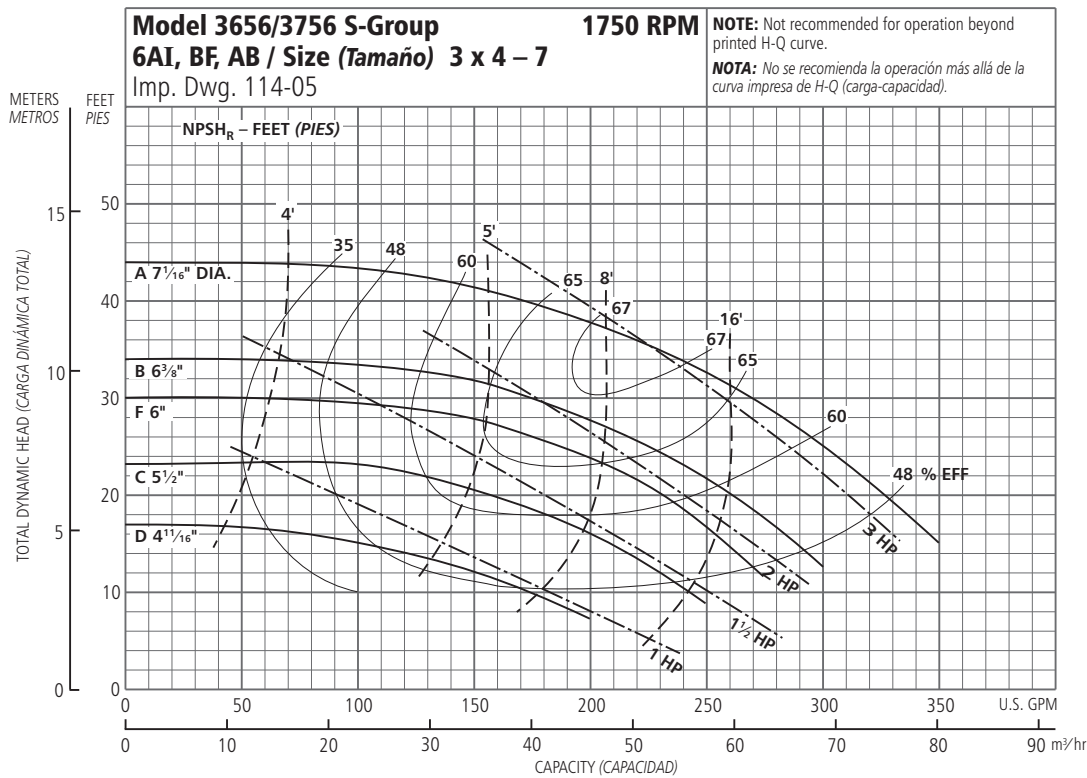
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 5/16 de pulgada de diámetro.

Performance Curves – 60 Hz, 1750 RPM
Curvas de desempeño – 60 Hz, 1750 RPM



Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	7 1/16"
B	6 7/8"
C	6 9/16"
D	6"
E	5 11/16"
F	5 7/16"
G	5 3/16"
H	4 3/4"
J	4 1/2"
K	4 1/16"

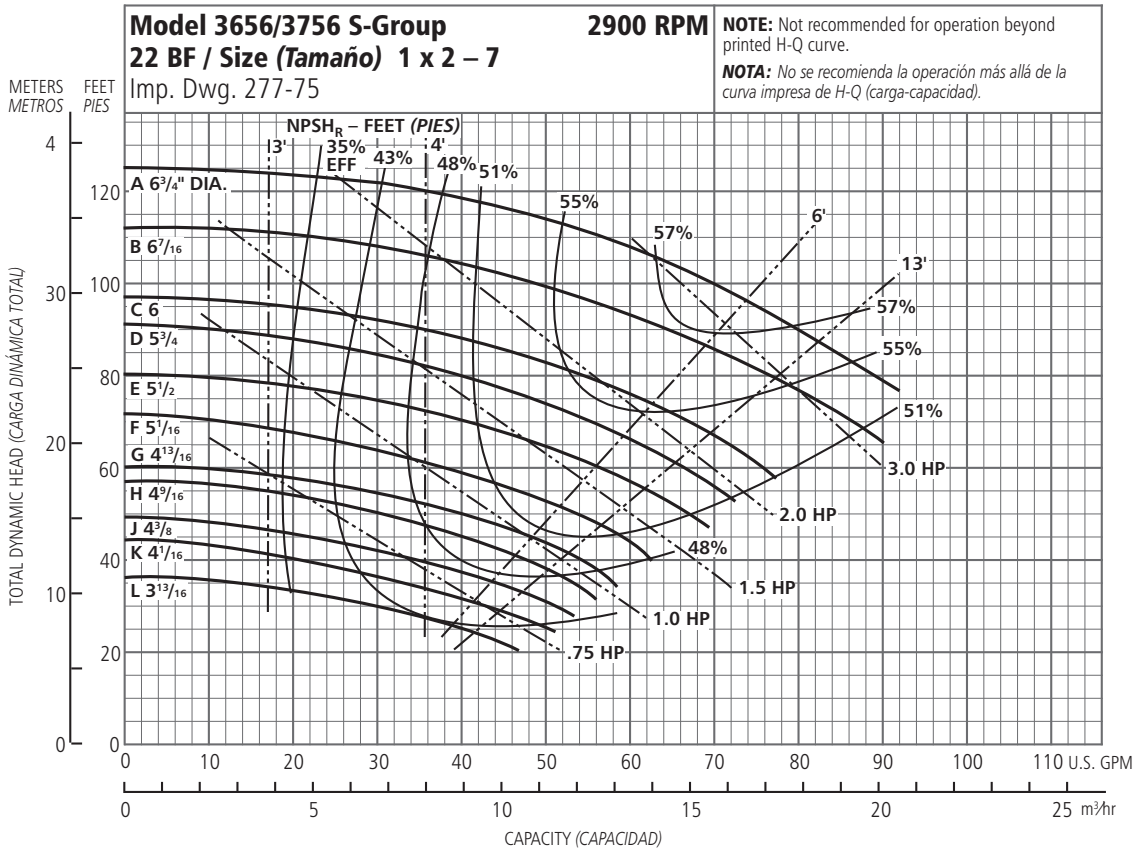
NOTE: Pump will pass a sphere to 7/16" diameter.
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 7/16 de pulgada de diámetro.



Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	7 1/16"
B	6 3/8"
C	5 1/2"
D	4 11/16"
F	6"

NOTE: Pump will pass a sphere to 1/2" diameter.
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 1/2 de pulgada de diámetro.

Performance Curves – 50 Hz, 2900 RPM
Curvas de desempeño – 50 Hz, 2900 RPM

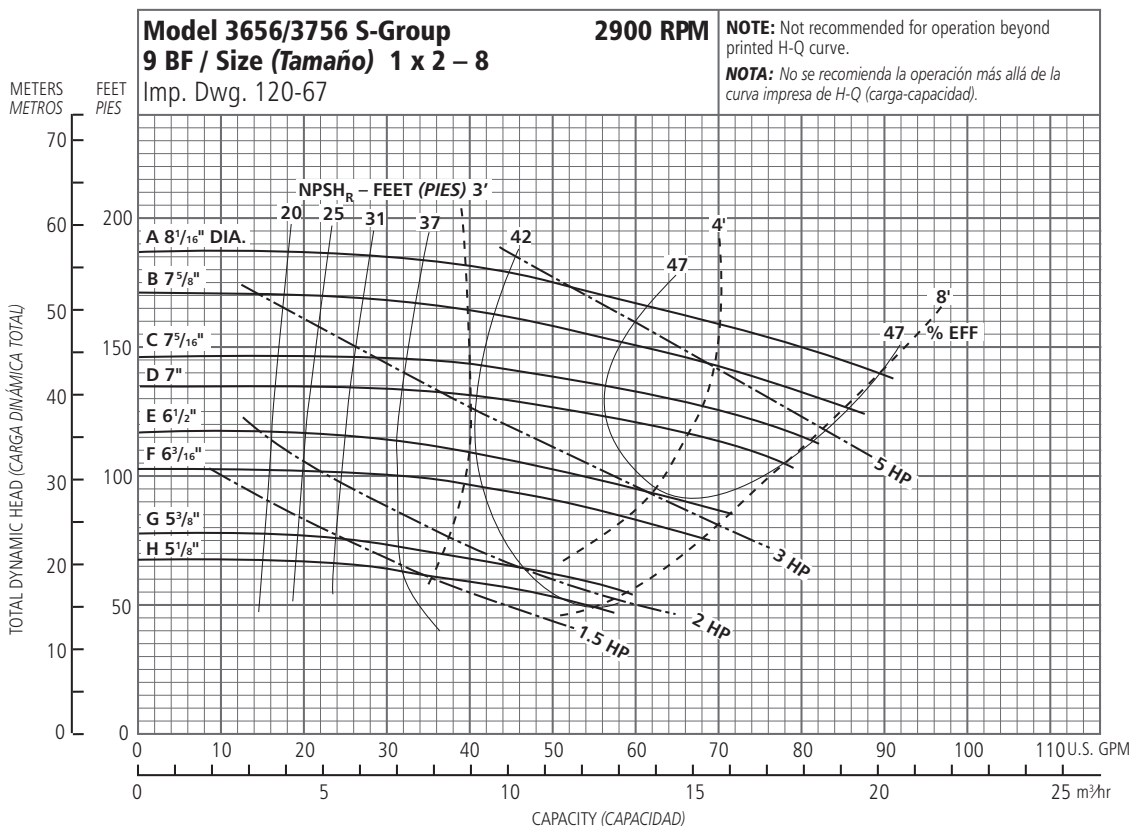


Optional Impeller
Impulsor optativo

Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	6 ³ / ₄ "
B	6 ⁷ / ₁₆ "
C	6"
D	5 ³ / ₄ "
E	5 ¹ / ₂ "
F	5 ¹ / ₁₆ "
G	4 ¹³ / ₁₆ "
H	4 ⁹ / ₁₆ "
J	4 ³ / ₈ "
K	4 ¹ / ₁₆ "
L	3 ¹³ / ₁₆ "

NOTE: Pump will pass a sphere to ³/₁₆" diameter.

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta ³/₁₆ de pulgada de diámetro.



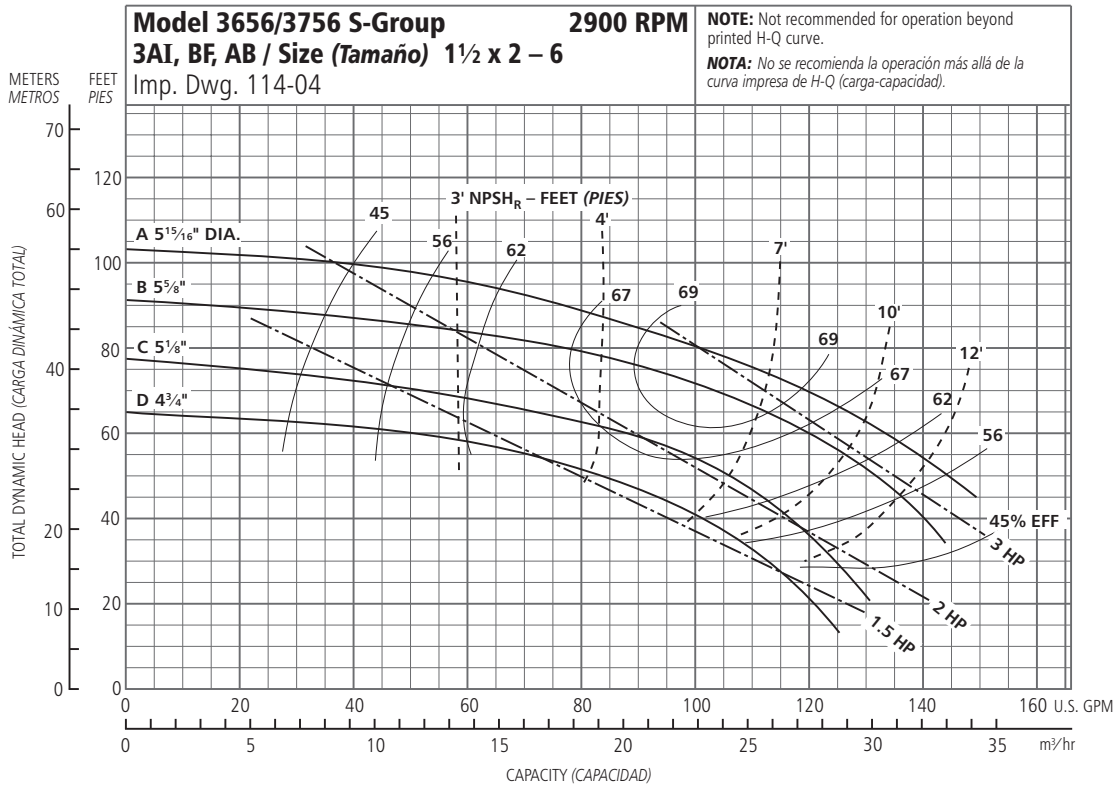
Optional Impeller
Impulsor optativo

Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	8 ¹ / ₁₆ "
B	7 ⁵ / ₈ "
C	7 ⁵ / ₁₆ "
D	7"
E	6 ¹ / ₂ "
F	6 ³ / ₁₆ "
G	5 ³ / ₈ "
H	5 ¹ / ₈ "

NOTE: Pump will pass a sphere to ⁵/₁₆" diameter.

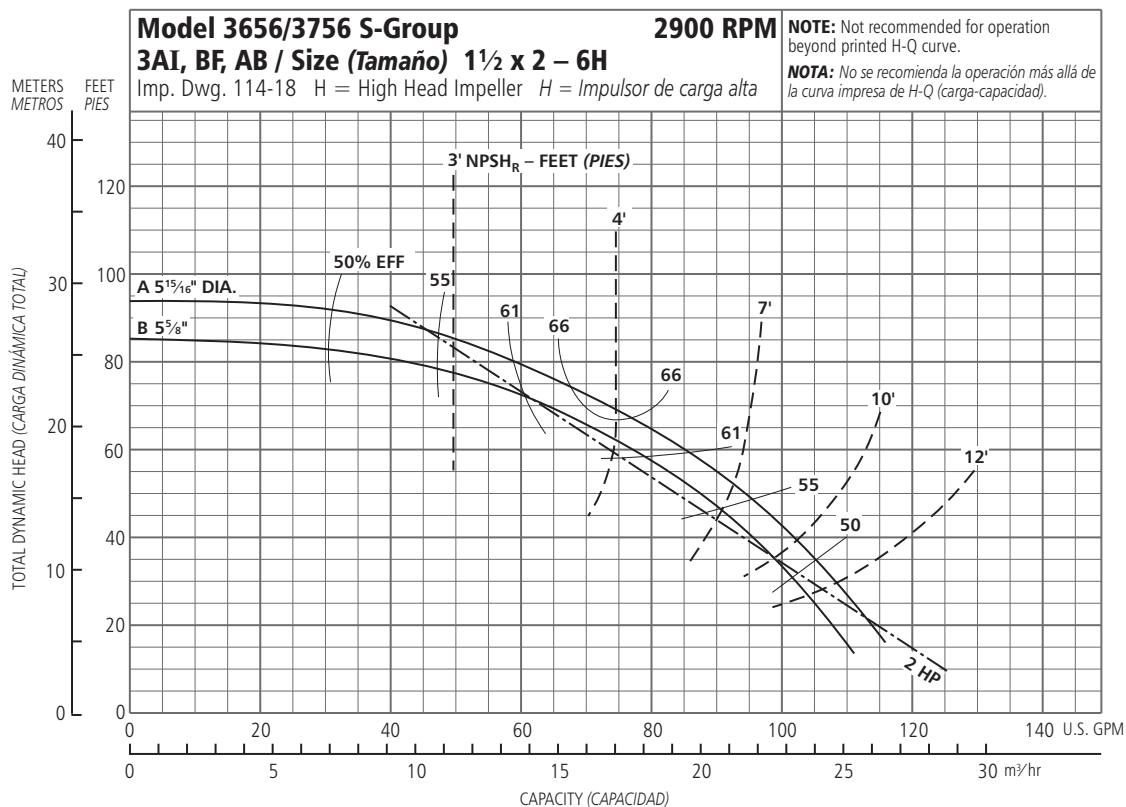
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta ⁵/₁₆ de pulgada de diámetro.

Performance Curves – 50 Hz, 2900 RPM
Curvas de desempeño – 50 Hz, 2900 RPM



Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	5 15/16"
B	5 5/8"
C	5 1/8"
D	4 3/4"

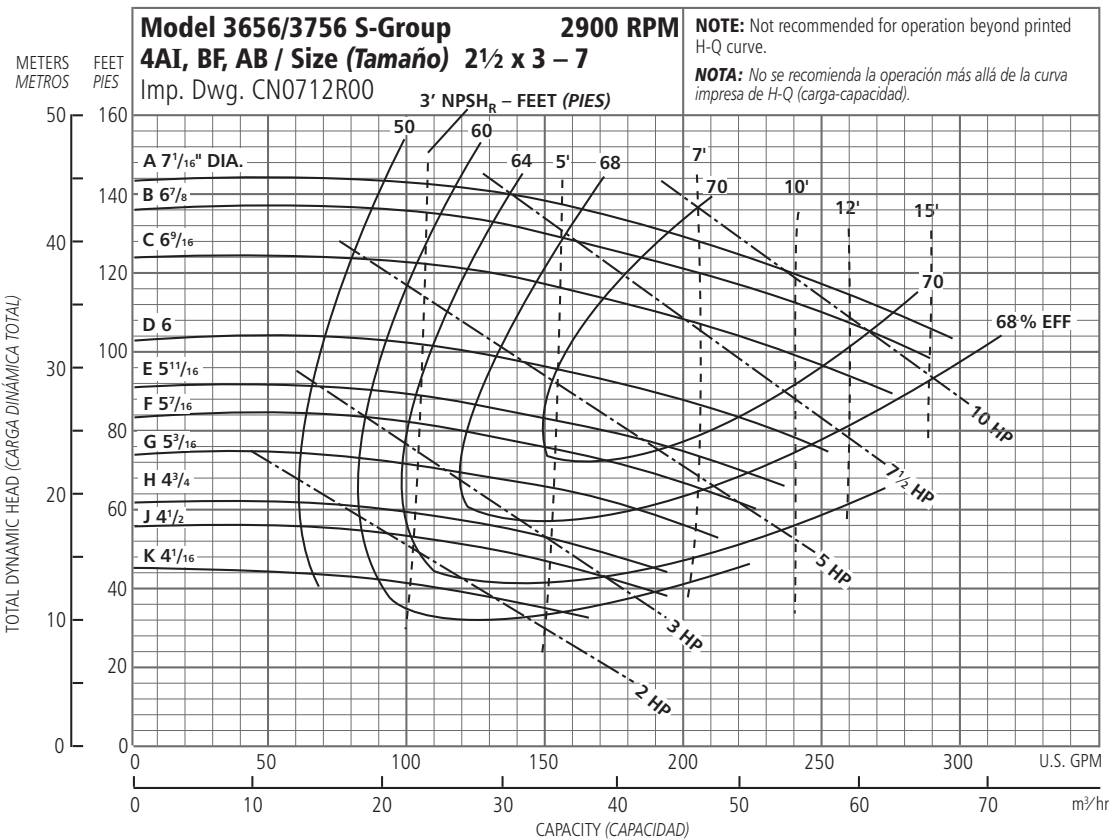
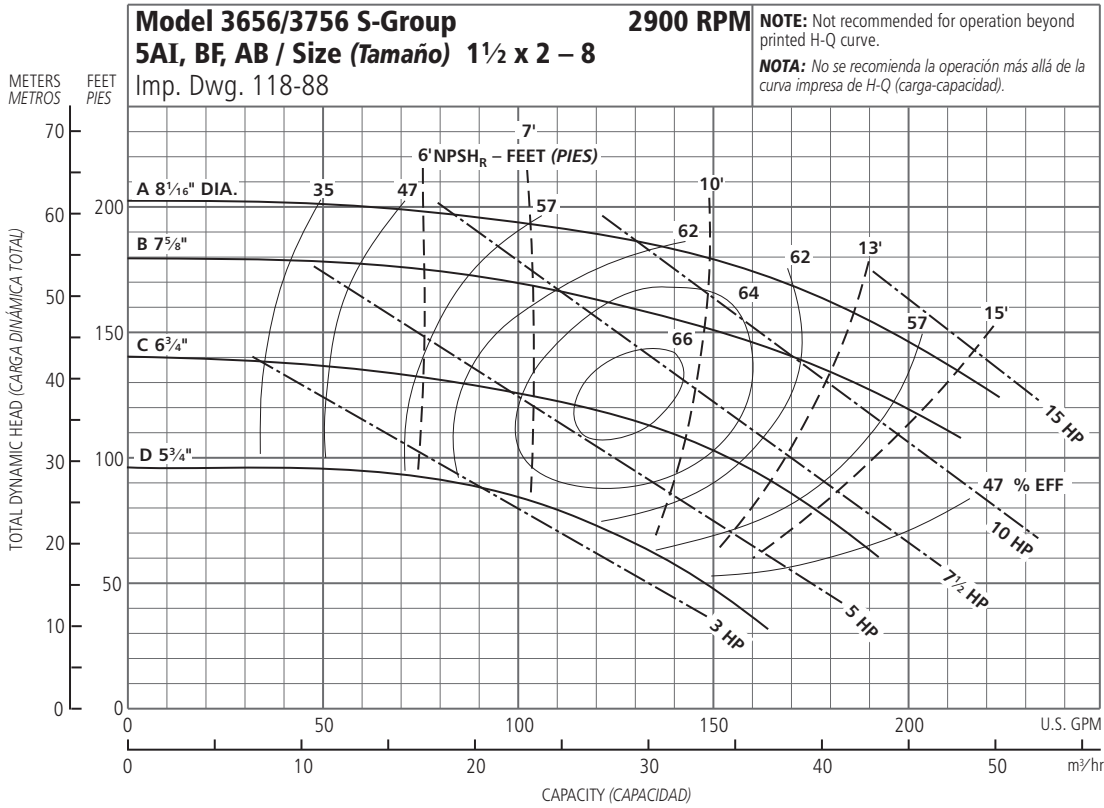
NOTE: Pump will pass a sphere to 7/16" diameter.
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 7/16 de pulgada de diámetro.



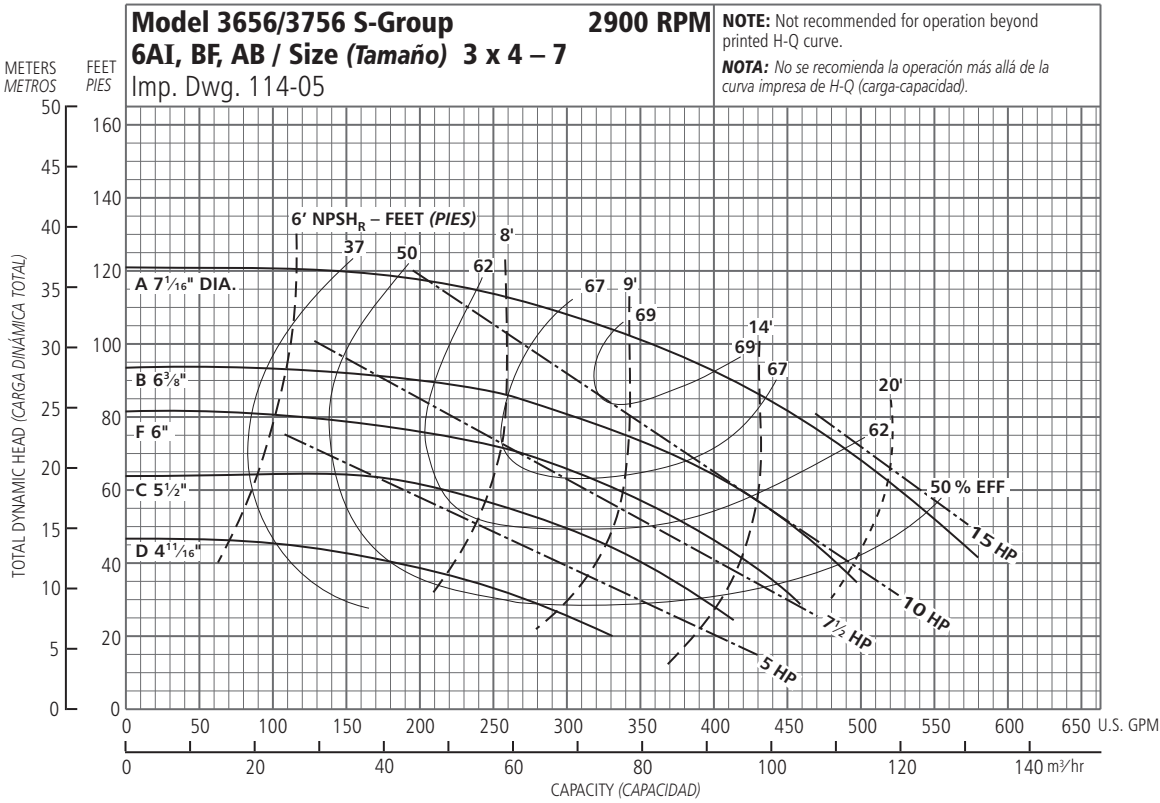
Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	5 15/16"
B	5 5/8"

NOTE: Pump will pass a sphere to 1/2" diameter.
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 1/2 de pulgada de diámetro.

Performance Curves – 50 Hz, 2900 RPM
Curvas de desempeño – 50 Hz, 2900 RPM



Performance Curves – 50 Hz, 2900 RPM
Curvas de desempeño – 50 Hz, 2900 RPM

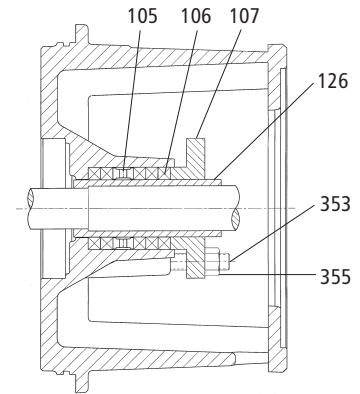
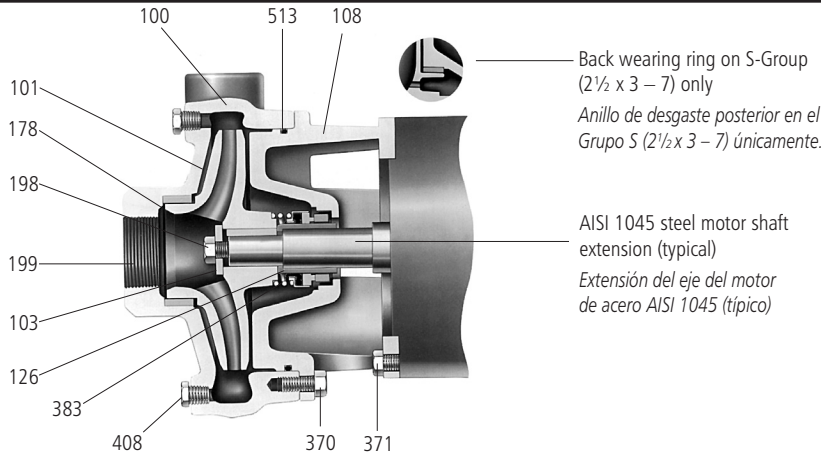


Optional Impeller Impulsor optativo	
Ordering Code Código de pedido	Dia. Diá.
A	7 ¹ / ₁₆ "
B	6 ³ / ₈ "
C	5 ¹ / ₂ "
D	4 ¹¹ / ₁₆ "
F	6"

NOTE: Pump will pass a sphere to ⁷/₁₆" diameter.
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta ⁷/₁₆ de pulgada de diámetro.

3656 S-Group Materials of Construction

Materiales de construcción - Grupo S, modelo 3756



Packed Box Arrangement
Caja prensaestopas

Item No. No. ítem	Description Descripción	Materials, Materiales		
		All Iron Todo hierro	Bronze Fitted Accesorios de bronce	All Bronze Todo bronce
100	Casing, Carcasa	1001	1001	1101
101	Impeller, Impulsor		1101	
103	Casing wear ring, Anillo de desgaste de la carcasa		1618	1618
108	Adapter, Adaptador		1001	1001
184	Seal housing, Cubierta del sello ①	One piece with adapter, Una pieza con adaptador		1101
126	Shaft sleeve, Camisa del eje	AISI Type 300 series stainless steel Acero inoxidable serie AISI tipo 300		
198	Impeller bolt, Perno del impulsor	Carbon Steel, Acero al carbono		
199	Impeller washer, Arandela del impulsor			
178	Impeller key, Chaveta del impulsor			
370	Hex head cap screw (adapter to case), Tornillo de cabeza hexagonal (del adaptador a la cubierta)	Steel SAE 1200 Grade 5 Acero SAE 1200 grado 5		
371	Hex head cap screw (adapter to motor), Tornillo de cabeza hexagonal (del adaptador al motor)			
383	Mechanical seal, Sello mecánico	See seal chart, Ver tabla del sello		
408	Pipe plug ¼" or ⅜", Tapón de tubos de ¼ de pulgada ó ⅜ de pulgada	Steel, Acero		Bronze, Bronce
513	O-ring, Anillo en O	BUNA-N, BUNA-N		

Material Code, Código de material	Engineering Standard, Norma de ingeniería
1101	Cast iron ASTM A48 CL20, Hierro fundido ASTM A48 CL20
1101	Silicon bronze ASTM B584, C87500, Silicio de bronce ASTM B584, C87500
1618	Bismuth brass, Latón al bismuto

Packed Box Arrangement, Caja prensaestopas

Item No., No. ítem	Description, Descripción	Materials, Materiales
105	Lantern ring, Aro de linterna	Teflon™
106	Packing, 5 rings; Empaquetadura, 5 aros	Teflon Impregnated, Impregnado de Teflon
107	Gland, Casquillo	AISI 316SS
126	Shaft sleeve, Camisa del eje	AISI Type 300 Series Stainless Steel Acero inoxidable serie AISI tipo 300
353	Gland stud, Perno del casquillo	
355	Gland nut, Tuerca del casquillo	

Type 21 Mechanical Seal, Tipo 21 sello mecánico

Seal Code, Código del Sello	Rotary, Rotativo	Stationary, Estacionario	Elastomers, Elastómeros	Metal Parts, Partes Metálicas	Part No., Pieza Número
0	Carbon, Carbón	Ceramic, Cerámica	BUNA-N	316 SS, 316 Acero inoxidable	10K13
1		Sil-Carbide, Carburo de sílica	EPR		10K19
3			Viton		10K27
5	Sil-Carbide				10K64
9	Packed Box Design with BUNA O-Ring, Diseño de prensaestopas empacado con anillo en O de BUNA				15K16

Note: 10K27 replaces obsolete 10K25, Nota: La 10K27 reemplaza la obsoleta 10K25.

① For separate seal housing and adapter construction, all bronze material only, see repair parts page.

Para la construcción separada del compartimiento del sello y el adaptador, materiales de bronce únicamente, consulte la página de piezas de repuesto.

NOTE:

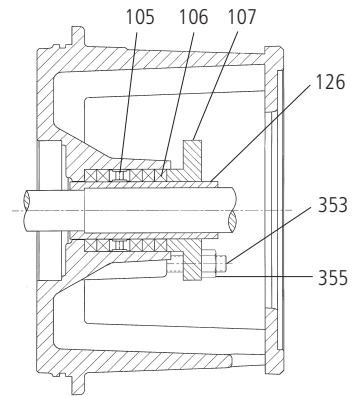
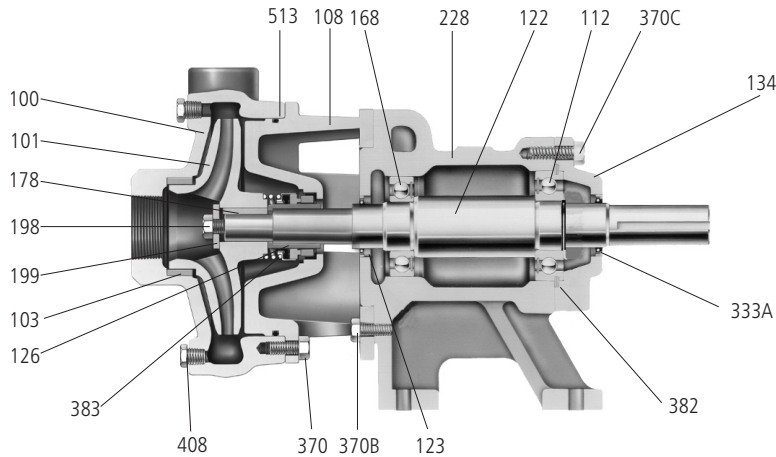
Pumps will be shipped with top-vertical discharge position as standard. For other orientations, remove casing bolts – rotate discharge to desired position – replace and tighten bolts to 25 ft./lbs. Note that discharge may extend below motor mounting surface in bottom-horizontal position; adequate clearance must be provided.

NOTA:

Las bombas salen de la fábrica con la descarga orientada en posición vertical superior de manera estándar. Para modificar la orientación, retirar los pernos de la carcasa, hacer girar la descarga hasta la posición deseada y volver a colocar los pernos, ajustándolos a una torsión de 25 pies/libras. Se ha de notar que la descarga se puede extender por debajo de la superficie de montaje del motor en la posición horizontal inferior; por lo tanto, debe proveerse suficiente espacio.

3756 S-Group Materials of Construction

Materiales de construcción - Grupo S, modelo 3756



Packed Box Arrangement
Caja prensaestopas

Item No. No. ítem	Description Descripción	Materials, Materiales		
		All Iron Todo hierro	Bronze Fitted Accesorios de bronce	All Bronze Todo bronce
100	Casing, <i>Carcasa</i>	1001	1001	1101
101	Impeller, <i>Impulsor</i>		1101	
103	Casing wear ring, <i>Anillo de desgaste de la carcasa</i>		1618	1618
108	Adapter, <i>Adaptador</i>		1001	1001
184	Seal housing, <i>Cubierta del sello</i>	One piece with adapter, <i>Una pieza con adaptador</i>		1101
112	Ball bearing (outboard), <i>Cojinete de bolas (exterior)</i>	Steel, <i>Acero</i>		
122	Shaft, <i>Eje</i>	Carbon steel, <i>Acero al carbono</i>		
123	V-ring (Deflector), <i>Anillo en V (Deflector)</i>	BUNA-N		
126	Shaft sleeve, <i>Camisa del eje</i>	AISI Type 303 SS, <i>Acero inoxidable AISI tipo 303</i>		
134	Bearing cover, <i>Cubierta del cojinete</i>	1001		
168	Ball bearing (inboard), <i>Cojinete de bolas (interior)</i>	Steel, <i>Acero</i>		
178	Impeller key, <i>Chaveta del impulsor</i>	Carbon steel, <i>Acero al carbono</i>		
198	Impeller screw, <i>Tornillo del impulsor</i>	AISI Type 303 Series SS		
199	Impeller washer, <i>Arandela del impulsor</i>	<i>Acero inoxidable serie AISI tipo 300</i>		
228	Bearing frame, <i>Marco de cojinete</i>	1001		
333A	Lip seal, <i>Sello con reborde</i>			
370	Hex head cap screw (adapter to case), <i>Tornillo de cabeza hexagonal (del adaptador a la cubierta)</i>			
370B	Hex head cap screw (adapter to bearing frame), <i>Tornillo de cabeza hexagonal (del adaptador al marco de cojinetes)</i>	Steel SAE 1200 Grade 5 <i>Acero SAE 1200 grado 5</i>		
370C	Hex head cap screw (bearing cover to frame), <i>Tornillo de cabeza hexagonal (de la cubierta de cojinetes al marco)</i>			
382	Retaining ring, <i>Anillo de retención</i>			
383	Mechanical seal, <i>Sello mecánico</i>	See seal chart, <i>Ver tabla del sello</i>		
408	Pipe plug 1/4" or 3/8", <i>Tapón de tubos de 1/4 de pulgada ó 3/8 de pulgada</i>	Steel, <i>Acero</i>		Bronze, <i>Bronce</i>
513	O-ring, <i>Anillo en O</i>	BUNA-N, <i>BUNA-N</i>		
Material Code, Código de material		Engineering Standard, Norma de ingeniería		
1101		Cast iron ASTM A48 CL20, <i>Hierro fundido ASTM A48 CL20</i>		
1101		Silicon bronze ASTM B584, C87500, <i>Siliciuro de bronce ASTM B584, C87500</i>		
1618		Bismuth brass, <i>Latón al bismuto</i>		

Packed Box Arrangement, Caja prensaestopas

Item No., No. ítem	Description, Descripción	Materials, Materiales
105	Lantern ring, <i>Aro de linterna</i>	Teflon™
106	Packing, 5 rings; <i>Empaquetadura, 5 aros</i>	Teflon Impregnated, <i>Impregnado de Teflon</i>
107	Gland, <i>Casquillo</i>	AISI 316SS
126	Shaft sleeve, <i>Camisa del eje</i>	AISI Type 300 Series Stainless Steel, <i>Acero inoxidable serie AISI tipo 300</i>
353	Gland stud, <i>Perno del casquillo</i>	
355	Gland nut, <i>Tuerca del casquillo</i>	

NOTE:

Above shows typical AI or BF construction. For separate seal housing adapter, all bronze construction, see repair parts.

Pumps will be shipped with top-vertical discharge position as standard. For other orientations, remove casing bolts – rotate discharge to desired position – replace and tighten bolts to 25 ft./lbs. Note that discharge may extend below motor mounting surface in bottom-horizontal position; adequate clearance must be provided.

NOTA:

Esta información corresponde a las construcciones típicas AI y BF. Para el adaptador separado del compartimiento de sellos y construcción en todo bronce, consulte las partes de repuesto.

Las bombas salen de la fábrica con la descarga orientada en posición vertical superior de manera estándar. Para modificar la orientación, retirar los pernos de la carcasa, hacer girar la descarga hasta la posición deseada y volver a colocar los pernos, ajustándolos a una torsión de 25 pies/libras. Se ha de notar que la descarga se puede extender por debajo de la superficie de montaje del motor en la posición horizontal inferior; por lo tanto, debe proveer-se suficiente espacio.